

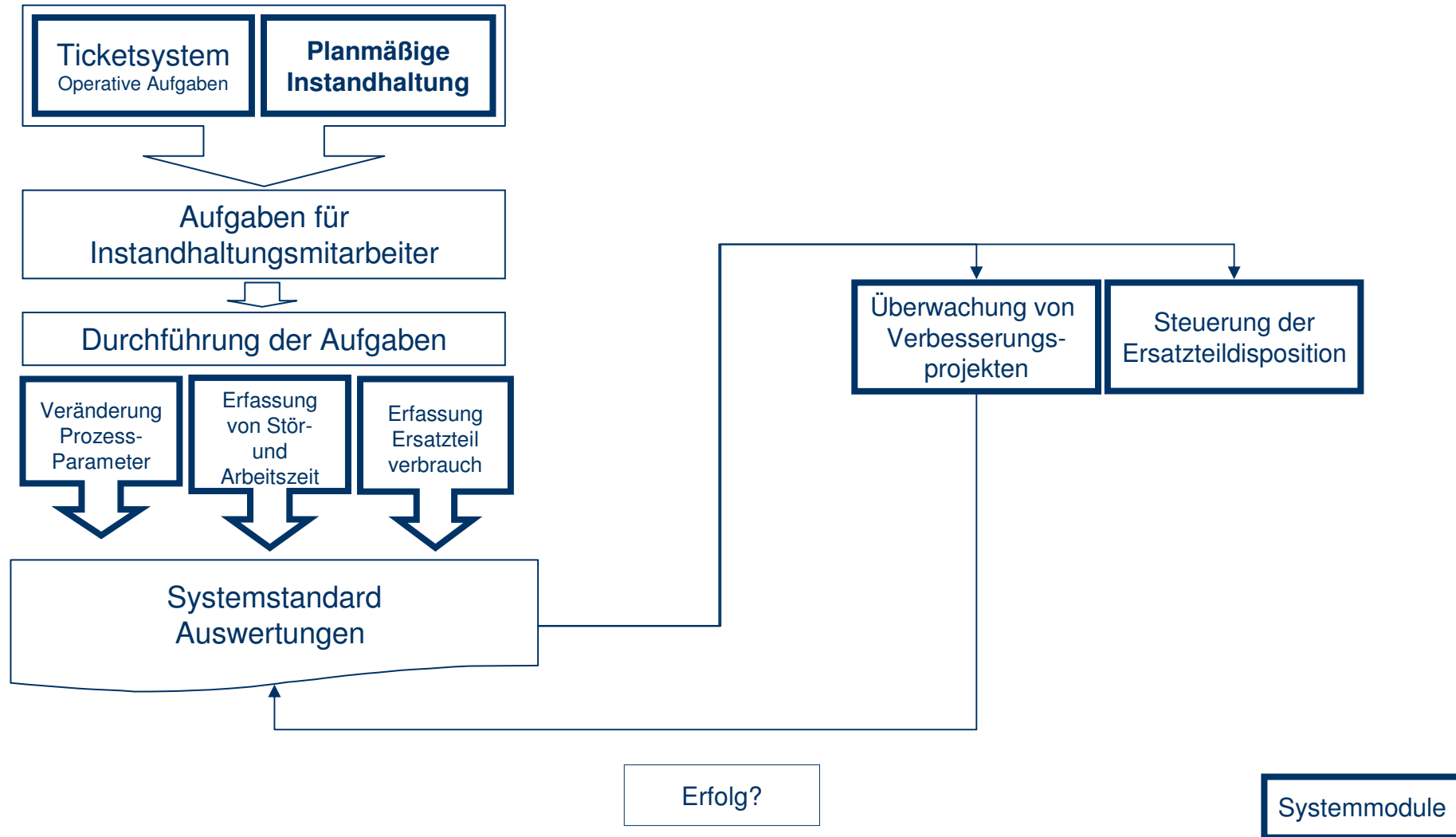


# **Überblick Mainfeatures Instandhaltungssystem**

**Ticketsystem  
Planmäßige Instandhaltung  
Ersatzteilverwaltung  
(inkl. SAP Schnittstelle)  
Zeiterfassung  
Prozessverfolgung  
Auswertung Störzeiten  
Projektmanagement**



SC Instandhaltung IPS System					
<b>Modul 1</b>	<b>Modul 2</b>	<b>Modul 3</b>	<b>Modul 4</b>	<b>Modul 5</b>	<b>Modul 6</b>
<b>Ticketsystem</b>	<b>Planmäßige Instandhaltung</b>	<b>Zeiterfassung</b>	<b>Ersatzteile</b>	<b>Prozessdaten</b>	<b>Projektverfolgung</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>-Erfassung von operativen Arbeitsaufgaben</li> <li>- Zuordnung der Arbeitsaufgaben</li> <li>- Überwachung der Arbeitsaufgaben</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Erfassung geplanten Instandhaltungs-Aufgaben</li> <li>- Zuordnung der Arbeitsaufgaben</li> <li>- Überwachung der Arbeitsaufgaben</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Erfassung der durchgeführten Arbeitstaufgaben</li> <li>- Auswertungen TPM</li> <li>- Pareto 1</li> <li>- Pareto 2</li> <li>- Was war gestern?</li> <li>- Kostenstellen-Belastung</li> <li>-etc.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Erfassung von Materialbewegungen</li> <li>- Barcode Scanner</li> <li>- SAP Schnittstelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Verfolgung von Prozessparametern</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Verfolgung von Projekten</li> </ul>



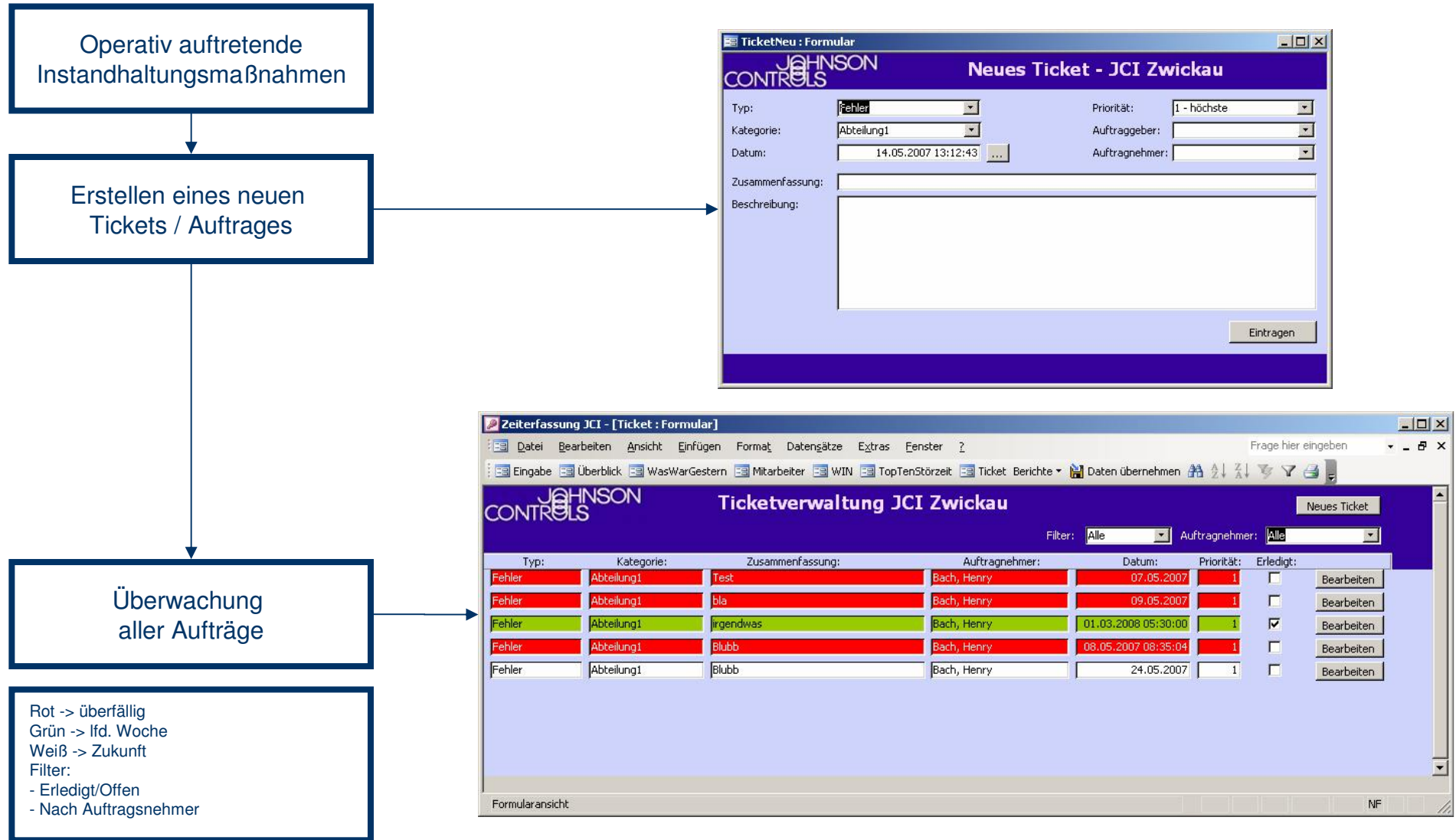


# **Ticketsystem**

**(Auftragssystem)**

## **Modul 1**

### **Instandhaltungssystem**

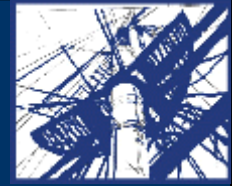




# Planmäßige Instandhaltung

## Modul 2

## Instandhaltungssystem



Wiederkehrende  
Geplante  
Instandhaltungsmaßnahmen

Erfassung aller planmäßigen  
Instandhaltungsmaßnahmen  
- Aufgabe (Serientyp)

Übersicht aller planmäßigen  
Instandhaltungsmaßnahmen

- Rot Maßnahme überfällig  
- gelb Maßnahme lfd. Monat  
- grün durchgeführt

**JOHNSON CONTROLS Instandplan JCI Zwickau**

Bereich	Anlage
01 Bleistaub-Beizeugung/Bleistaubförderung	0101 Barton-Bleimühle
02 Bittergießerei - Standard	0102 Zylinderpressen/Transport
03 Gießerei - KPH	0103 Sovema-Mühle 1
04 Mischen/ Pastieren	0104 Sovema-Mühle 2
05 Formieren/Trocknen/Trennen	0105 Tagessilo Sovema
06 Trennen	0106 Schubsender 1(Bleilager)
07 Neutralisation/Vollentsatzung	0107 Schubsender 2 (zum Bleilager)
08 Montageband 1	0108 Schubsender 3 (zur Mischerei)
09 Montageband 2	0109 Siloanlage Bleilager
10 Montageband 3	0110 Bunkerfilter Bleimühlen
11 Montageband 4	
12 Einkaschen/ Stapeln	
13 Ladestelle/ Nabfinish	
14 Trockenfinish	
15 Hub- und Fördergeräte	
16 Sicherheit	
17 Heizung	

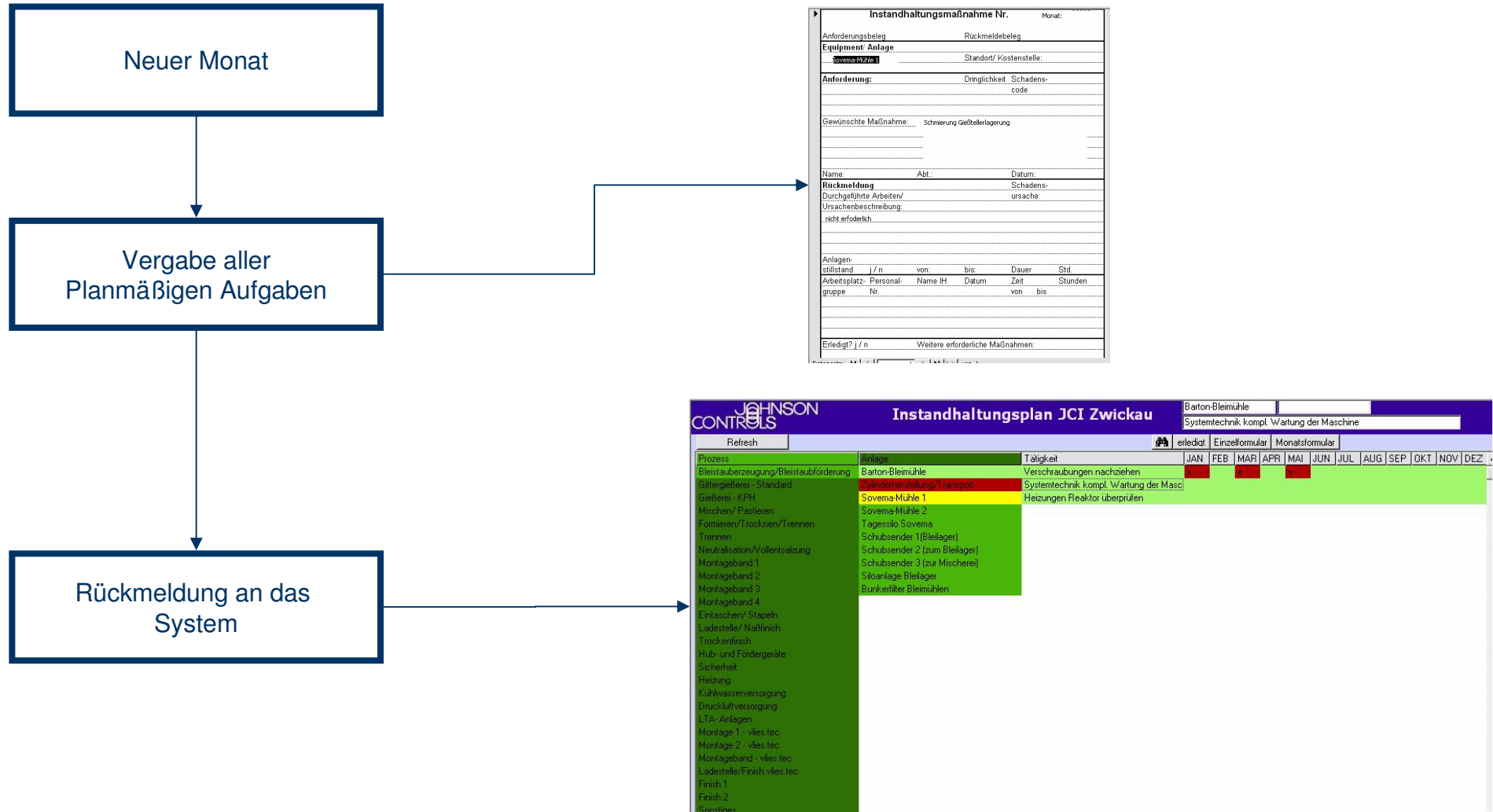
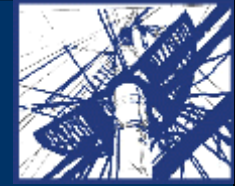
Aufgabenbezeichnung	Werkzeuge	JAN	FEB	MAR	APR	MAI	JUN	JUL	AUG	SEP	OKT	NOV	DEZ
Bleistaub- Becherförderer		x ok	x ok	x ok	2x c	x ok				x ok	x ok	x ok	x ok
Schrauben am Luftschaft nachziehen		2x c	x ok	x ok						x ok	x ok	x ok	

**JOHNSON CONTROLS Instandhaltungsplan JCI Zwickau**

Barton-Bleimühle  
Systemtechnik kompl. Wartung der Maschine

Refresh  erledigt  Einzelformular  Monatsformular

Prozess	Anlage	Tätigkeit	JAN	FEB	MAR	APR	MAI	JUN	JUL	AUG	SEP	OKT	NOV	DEZ
Bleistaub-Beizeugung/Bleistaubförderung	Barton-Bleimühle	Verdrahtungen nachziehen												
Bittergießerei - Standard	Zylinderpressen/Transport	Systemtechnik kompl. Wartung der Masc												
Gießerei - KPH	Sovema-Mühle 1	Heizungen Reaktor überprüfen												
Mischen/ Pastieren	Sovema-Mühle 2													
Formieren/Trocknen/Trennen	Tagessilo Sovema													
Trennen	Schubsender 1(Bleilager)													
Neutralisation/Vollentsatzung	Schubsender 2 (zum Bleilager)													
Montageband 1	Schubsender 3 (zur Mischerei)													
Montageband 2	Siloanlage Bleilager													
Montageband 3	Bunkerfilter Bleimühlen													
Montageband 4														
Einkaschen/ Stapeln														
Ladestelle/ Nabfinish														
Trockenfinish														
Hub- und Fördergeräte														
Sicherheit														
Heizung														
Kühlwasserversorgung														
Druckluftversorgung														
LTA-Anlagen														
Montage 1 - vlies tec														
Montage 2 - vlies tec														
Montageband - vlies tec														
Ladestelle/Finish vlies tec														
Finish 1														
Finish 2														
Sonstiges														



**Instandhaltungsmaßnahme Nr.** Monat: \_\_\_\_\_

Anforderungsbeleg Rückmeldebeleg

**Equipment/Anlage**  
Sovema-Mühle Standort/ Kostenstelle: \_\_\_\_\_

Anforderung: \_\_\_\_\_ Dringlichkeit: \_\_\_\_\_ Schadenscode: \_\_\_\_\_

Gewünschte Maßnahme: \_\_\_\_\_ Schreibung Geßbellerlagerung

Name: \_\_\_\_\_ Abt.: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

**Rückmeldung**  
Durchgeführte Arbeiten/ Ursachenbeschreibung: \_\_\_\_\_ Schadensursache: \_\_\_\_\_  
nicht erledigt

Anlagen:  
stillstand j/n von bis Dauer Std

Arbeitsplatz, Personal- Name Ilt Datum Zeit  
gruppe Nr. von bis Stunden

Erledigt? j/n Weitere erforderliche Maßnahmen: \_\_\_\_\_

**JOHNSON CONTROLS Instandhaltungsplan JCI Zwickau** Barton-Bleimühle Systemtechnik kompl. Wartung der Maschine

Refresh erledigt Einzelformular Monatsformular

Prozess	Anlage	Tätigkeit	JAN	FEB	MAR	APR	MAI	JUN	JUL	AUG	SEP	OKT	NOV	DEZ
Bleistaubreinigung/Bleistaubförderung	Barton-Bleimühle	Verschraubungen nachziehen												
Bittergebebers - Standard	Schubsender 1 (zum Bleilager)	Systemtechnik kompl. Wartung der Masc.												
Dießerei - KFH	Sovema-Mühle 1	Heizungen Reaktor überprüfen												
Mischen/ Pasteren	Sovema-Mühle 2													
Fornieren/Trocknen/Trennen	Tagesilo Sovema													
Trennen	Schubsender 1(Bleilager)													
Neutralisation/Vollentsatzung	Schubsender 2 (zum Bleilager)													
Montageband 1	Schubsender 3 (zur Mischerei)													
Montageband 2	Siloanlage Bleilager													
Montageband 3	Bunkerfilter Bleimühlen													
Montageband 4														
Einkaschen/ Stapeln														
Ladestelle/ Naßlinisch														
Trockentisch														
Hub- und Fördergeräte														
Sicherheit														
Heizung														
Kühlwasserversorgung														
Druckluftversorgung														
LTA-Anlagen														
Montage 1 - vlies tec														
Montage 2 - vlies tec														
Montageband - vlies tec														
Ladestelle/Finish vlies tec														
Finish 1														
Finish 2														
Sonstiges														

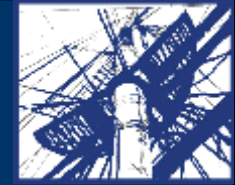




# **Zeiterfassung**

## **Modul 3**

### **Instandhaltungssystem**



Instandhaltungstätigkeit durchgeführt

Rückmeldung an das System der verbrauchten Zeit

**JOHNSON CONTROLS** Zeiterfassung JCI Zwickau

Bereich:  Anlagennummer:

01	Bleistauberzeugung/Bleistaubförderung	0201	Gießmaschine 1.01	Vorfertigung	4100544	52240
02	Gittergießerei - Standard	0202	Gießmaschine 1.02	Vorfertigung	4100545	52240
03	Gießerei - KPH	0203	Bleischmelzkessel 1.01-1.02	Vorfertigung	4100546	52240
04	Mischen/ Pastieren	0204	Gießmaschine 1.03	Vorfertigung	4100547	52240
05	Formieren/Trocknen/Trennen	0205	Gießmaschine 1.04	Vorfertigung	4100548	52240
06	Trennen	0206	Bleischmelzkessel 1.03-1.04	Vorfertigung	4100549	52240
07	Neutralisation/Vollentsalzung	0207	Gießmaschine 1.05	Vorfertigung	4100550	52240
08	Montageband 1	0208	Gießmaschine 1.06	Vorfertigung	4100551	52240
09	Montageband 2	0209	Bleischmelzkessel 1.05-1.06/Sonstiges	Vorfertigung	4100552	52240
10	Montageband 3	0210	Vartgießmaschine 2.01	Vorfertigung	4100010	52240
11	Montageband 4	0211	Vartgießmaschine 2.02	Vorfertigung	4100011	52240
12	Eintaschen/ Stapeln	0212	Vartgießmaschine 2.03	Vorfertigung	4100012	52240
13	Ladestelle/ Nabfinish	0213	Bleischmelzkessel Varta 2/Sonstiges	Vorfertigung	4100553	52240
14	Trockenfinish	0214	Wirtgießmaschine 3.01	Vorfertigung	4100013	52240
15	Hub- und Fördergeräte	0215	Wirtgießmaschine 3.02	Vorfertigung	4100014	52240
16	Sicherheit	0216	Wirtgießmaschine 3.03	Vorfertigung	4100015	52240
17	Heizung	0217	Bleischmelzkessel Gruppe 3/Sonstiges	Vorfertigung	4100554	52240
19	Kühlwasserversorgung	0218	Wirtgießmaschine 4.01	Vorfertigung	4100016	52240

Anlagennummer:  Name:  Gesamtzeit:   
 Kostenstelle:  Tätigkeit:  zu verteilen:   
 Datum:  Beschreibung:  Arbeitszeit (min):   
 Uhrzeit:  Störzeit (min):   
 Überstunden

0203	52240	14.05.2007	Schwalbe	120	100	Wartung PVI	Dichtungsring ersetzt
------	-------	------------	----------	-----	-----	-------------	-----------------------



# **Ersatzteile**

## **Modul 4**

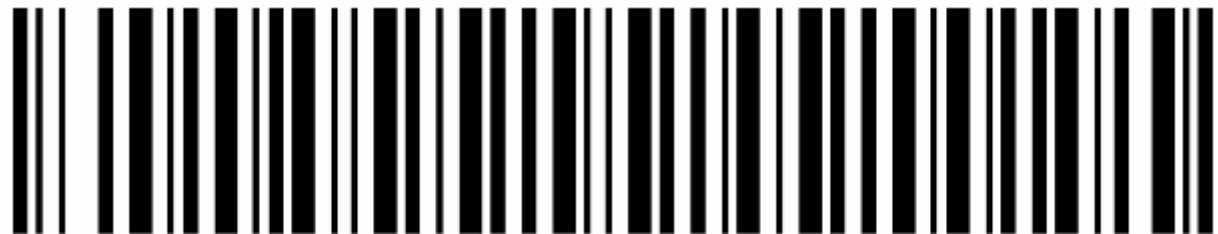
### **Instandhaltungssystem**



Ersatzteilentnahme  
durchgeführt

Barcode Scannen  
Anzahl eingeben  
Rückmeldung  
an das System

**Barcode mit Ersatzteilnummer, Ersatzteilbezeichnung und Lagerort  
Scanner können an das System angeschlossen werden.**



2250 06 03 029

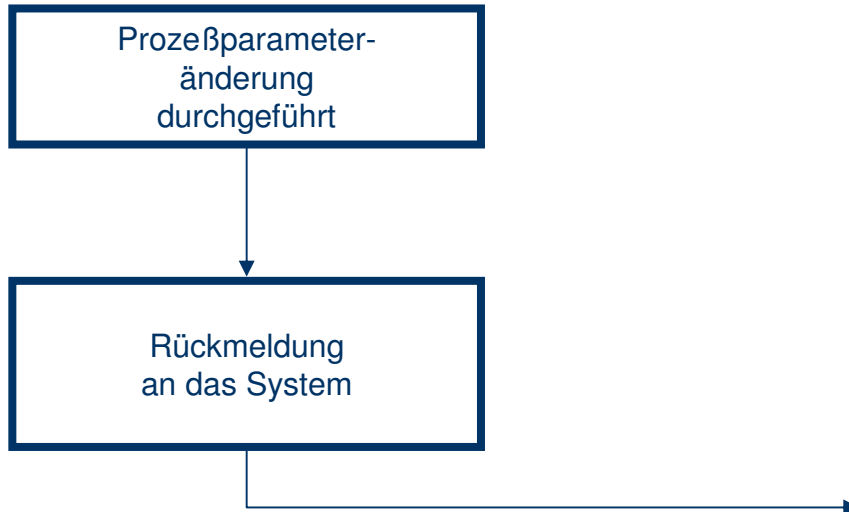
Pastierwalze, Original MAC  
10208009



# Prozessdaten

## Modul 5

### Instandhaltungssystem



**JOHNSON CONTROLS** **Prozeßüberwachung JCI Zwickau**

Prozeß:	Anlage:	Änderungen:	Übersicht der Änderungen
01 Bleistaubzeugung/Bleistaubförderung	0901 Bd.2 Blockkastenstanze	4100088   Weller	20.01.2004 15:05:11   Änderung des Einschubs
02 Gittergießerei - Standard	0902 Bd.2 Eberle-Stapelanlage	4100088   Weller	20.01.2004 15:05:11   Rückstellung des Einschubs
03 Gießerei - KPH	0903 Bd.2 Verkettung Eberle - CDS		
04 Mischen/ Pastieren	0904 Bd.2 TBS-Ladestation		
05 Formieren/Trocknen/Trennen	0905 Bd.2 TBS-Angießanlage		
06 Trennen	0906 Bd.2 TBS-Einbau		
07 Neutralisation/Vollentsalzung	0907 Bd.2 Kurzschlußprüfung 1		
08 Montageband 1	0908 Bd.2 Säulendrehkran		
09 <b>Montageband 2</b>	0909 Bd.2 Doppelkopfl-Widerstandsschweißmasc		
10 Montageband 3	0910 Bd.2 Schweißgüteprüfung		
11 Montageband 4	0911 Bd.2 Kurzschlußprüfung 2		
12 Eintaschen/ Stapeln	0912 Bd.2 Kastendeckel Schweißmaschine		
13 Ladestelle/ Naßfinish	0913 Bd.2 Polierautomat		
14 Trockenfinish	0914 Bd.2 Kühlgerät Polelöten		
15 Hub- und Fördergeräte	0915 Bd.2 Dichtheitsprüfung		
16 Sicherheit	0916 Bd.2 Stempelrichtung		
17 Heizung	0917 Bd.2 Rollenbahnen Band 2		
19 Kühlwasserversorgung	0918 Bd.2		
20 Druckluftversorgung	0919 Bd.2 TBS-Formen		
21 LTA-Anlagen	0920 Bd.2 Bühnen-Fixieranlage (klein)		
22 Montage 1- Linie 1 - vlies.tec			
23 Montage 1- Linie 2 - vlies.tec			
24 Montage 2- Band - vlies.tec			
25 Ladestelle/Finish.vlies.tec			
26 Raumlufttechnik			
27 Finish 1			
28 Finish 2			

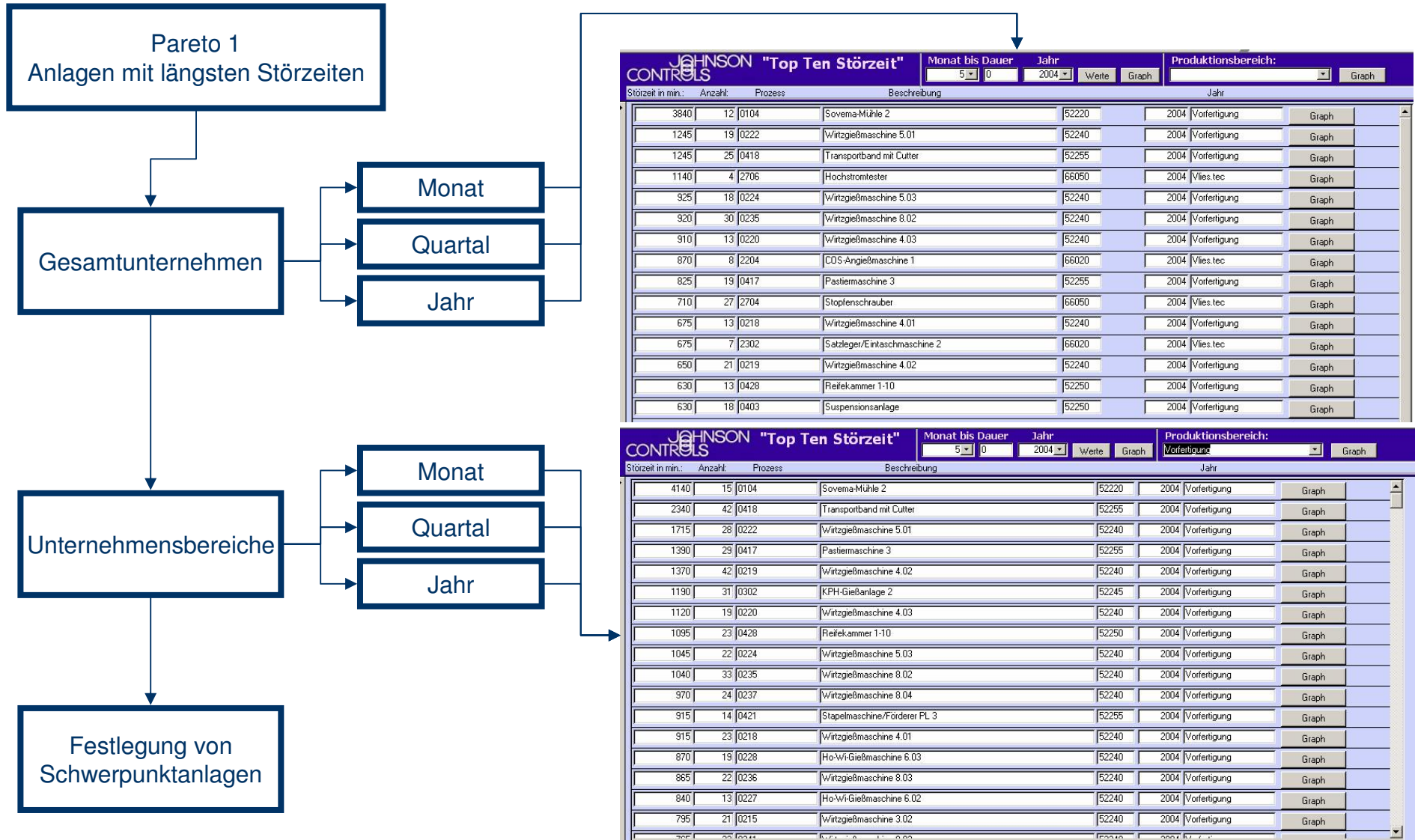
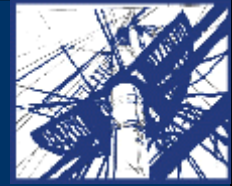
Datum: 14.05.2007 13:51:45  
 Name:   
 Bereich: 09  
 Anlage: 4100088

**Dateneingabe**

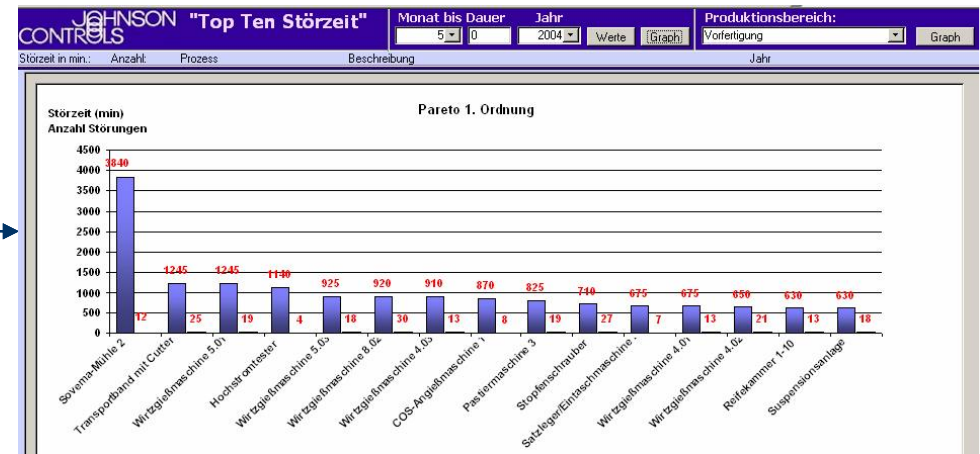
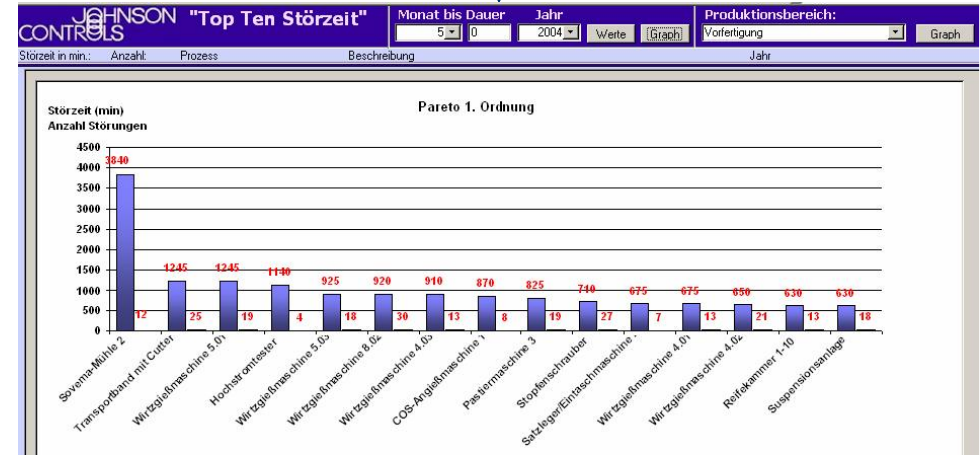
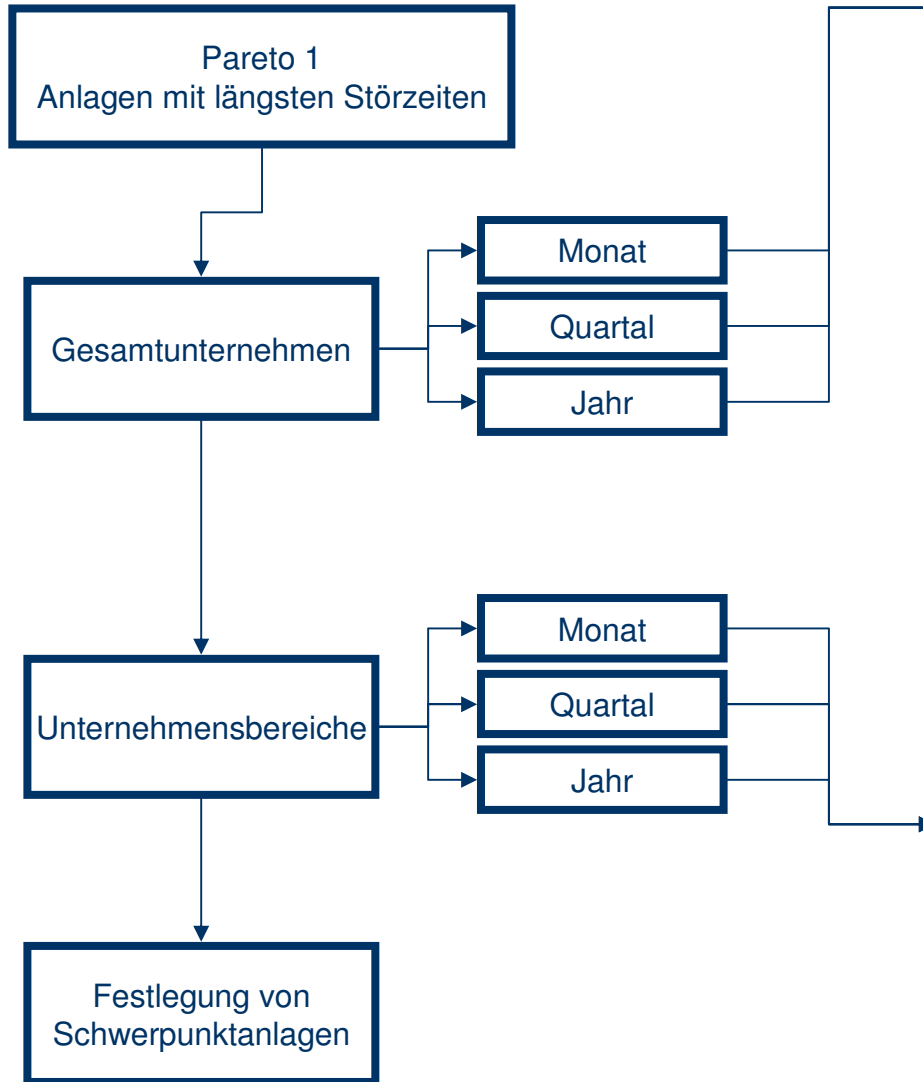
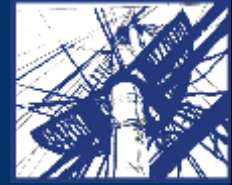


# **Auswertungen Zeiterfassung**

## **Modul 3 Instandhaltungssystem**

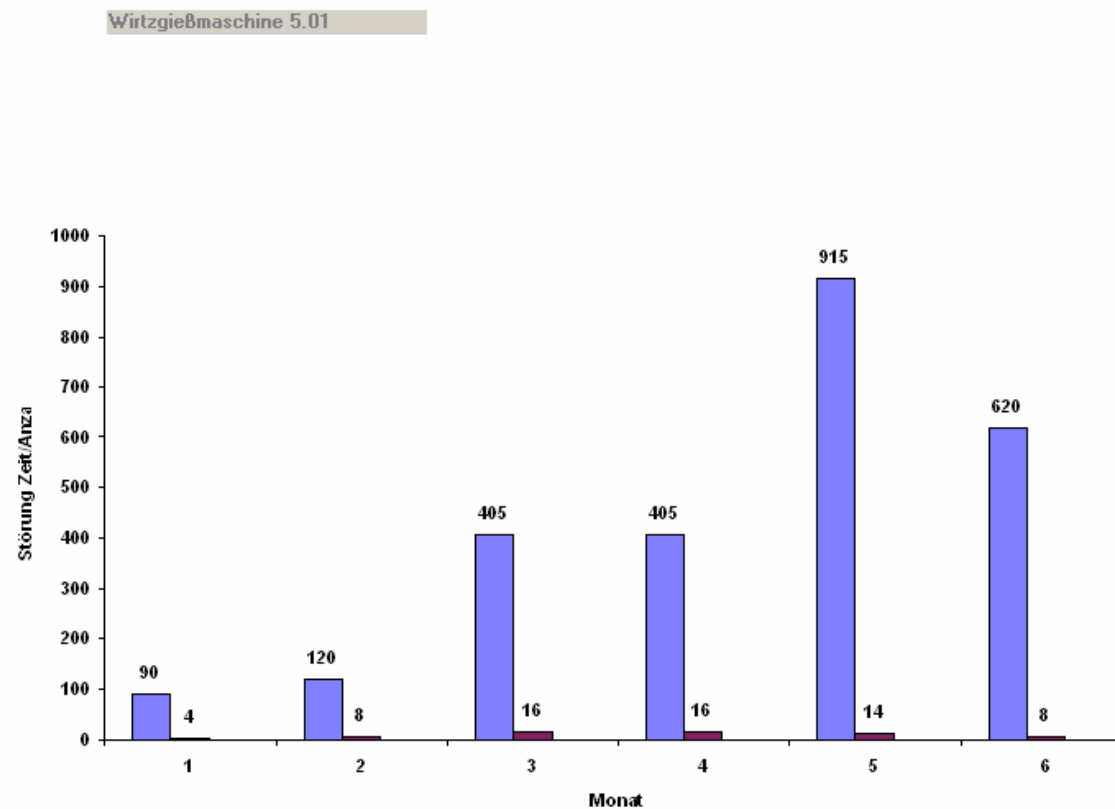


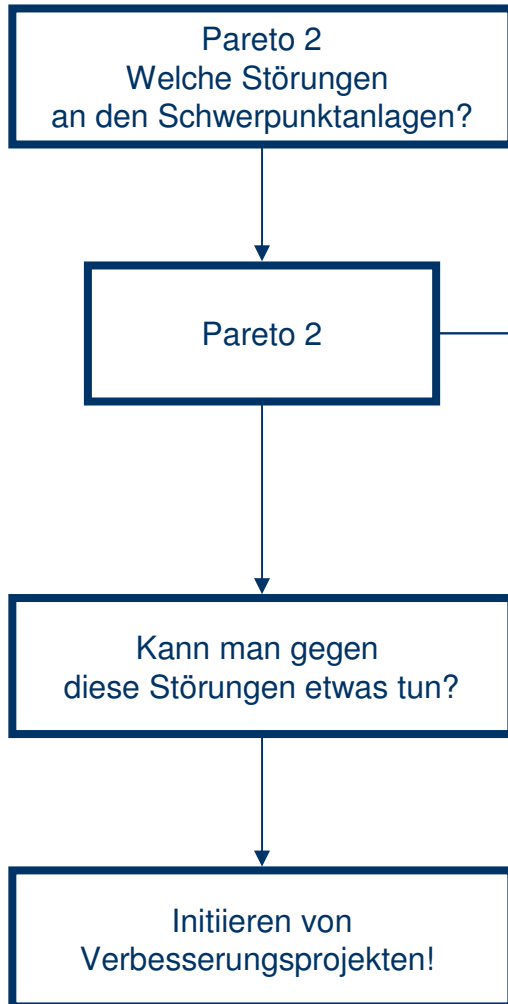
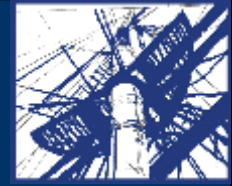






Pareto 1  
Zeitliche Entwicklung  
der Störzeiten für die jeweilige Anlage?



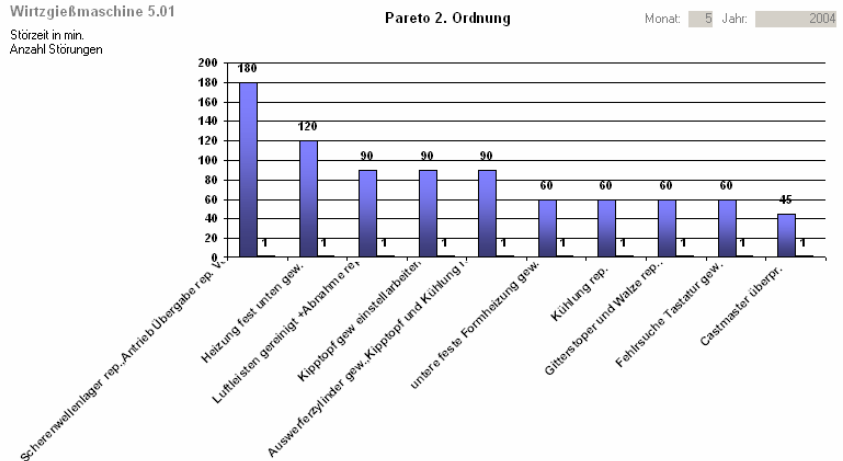


JOHNSON CONTROLS Bericht "Fehlerübersicht" 0222

Prozess	Störzeit	Beschreibung	Standardbeschreibung		
14.05.2004   0222	180	Scherenwellenlager rep. Antrieb Übergabe rep. Vent		Bach	Schlosserei
24.05.2004   0222	120	Heizung fest unten gew.	0	Kluge	Elektro
11.05.2004   0222	90	Auswerferzylinder gew. Kippkopf und Kühlung rep.		Hildebrandt	Schlosserei
06.05.2004   0222	90	Kippkopf gew einstellarbeiten		Kurze	Schlosserei
06.05.2004   0222	90	Luftleisten gereinigt +Abnahme rep		Kurze	Schlosserei
11.05.2004   0222	60	Gitterstoper und Wälze rep.		Hildebrandt	Schlosserei
24.05.2004   0222	60	untere feste Formheizung gew.	0	Fierhold	Elektro
14.05.2004   0222	60	Fehlrische Tastatur gew.	0	Fierhold	Elektro
03.05.2004   0222	60	Kühlung rep.		Voigt	Schlosserei
12.05.2004   0222	45	Castmaster überpr.	0	Hubatschek	Elektro
24.05.2004   0222	30	Heizung gew		Kurze	Schlosserei
12.05.2004   0222	30	Fühler feste form unten und form bew oben gew.	0	Kluge	Elektro

Wirtzgießmaschine 5.01

Störzeit in min.  
Anzahl Störungen

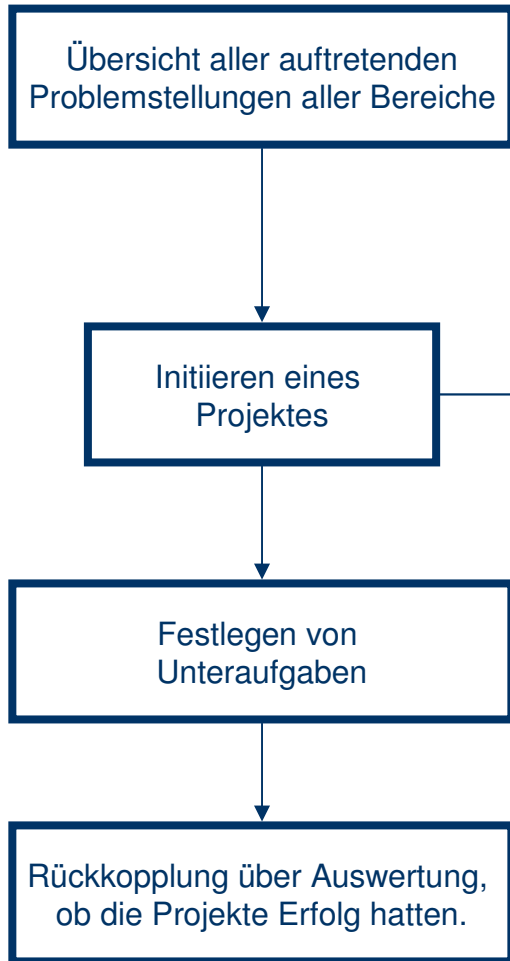
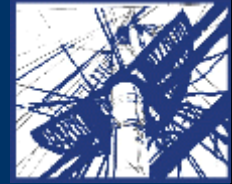




# **Projektverfolgung**

## **Modul 6**

### **Instandhaltungssystem**



JOHNSON CONTROLS		Input						JOHNSON CONTROLS	
BDE PPMÜberschreitung		Prozess Controlling Tagesbericht		Instandhaltung		Auditprotokoll		Bleigespräch	
Fehler	Erstellungsdatum:	Anlage/Protokoll:	Fehlerbezeichnung:	Ersteller/Quelle:	Projektgruppe:	Projektzuordnung:	keine Massnahme		
132	01.02.2007	PM2	25 x Pastiertopfgeschwindigkeit	PC_PASTENÜB					
131	01.02.2007	Sovema2	30 x Eingangsdruk	PC_MUEHLE32	Q-Team	Anpassung an FA			
123	01.02.2007	Montage AGM 1	zerstörtes Material durch Anlage PPM: 11145	BDE-QM					
129	01.01.2007	Auslieferungprüfung	14 x Säuredichte/Standard	DB_PROZESSC					
128	01.01.2007	Labor	16 x violett-Lichtgrün Bleianalyse[Ca]	PC_LABOR32	Q-Team	Materialspezifikation ändern			
119	01.01.2007	Montage AGM 1	zerstörtes Material durch Anlage PPM: 12383	BDE-QM	Q-Team	TPM			
122	01.01.2005	BKF Finish AGM	Kurzschluß (Säure in Zelle) PPM: 10238	BDE-QM		TPM			
121	01.01.2005	Montage AGM 2	Platte hochgeschoben mit Kurzschlußfolae PPM: 10137	BDE-QM		TPM			

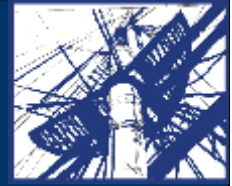
JOHNSON CONTROLS		Projektübersicht Master									
Projekt ID:	Auftraggeber:	DatumStart:	Projekt:	Bemerkungen:	Verantwortlicher:	Priorität:	Abarbeitungsstatus:::				
alle Projekte											
1	22.03.2006	U0 Datenbank	Differenzen ermitteln		SWS	A	25	50	75	100 %	<input type="checkbox"/> Fertig
		Unteraufgaben		Auftraggeber:		B		C		<input type="checkbox"/> Akzeptiert	
		Speichern		QM				DatumFertig:		<input checked="" type="checkbox"/> Geprüft	
3	22.03.2006	Korrekturdatenbank	alle Aufgaben zusammenfassen		SWS	A	25	50	75	100 %	<input type="checkbox"/> Fertig
		Unteraufgaben		Auftraggeber:		B		C		<input type="checkbox"/> Akzeptiert	
		Speichern		QM				DatumFertig:		<input type="checkbox"/> Geprüft	
27	28.06.2006	TPM	BDE anpassen		SWS	A	25	50	75	100 %	<input type="checkbox"/> Fertig
		Unteraufgaben		Auftraggeber:		B		C		<input type="checkbox"/> Akzeptiert	
		Speichern		MA				DatumFertig:		<input type="checkbox"/> Geprüft	

JOHNSON CONTROLS		Projektübersicht Unteraufgaben									
Project	Subject:	Benutzer Feld	Show Change	<input type="checkbox"/> Fertig	<input type="checkbox"/> Akzeptiert	<input type="checkbox"/> Geprüft	25 50 75 100 %				
28.06.2006	Konzeptskizze erstellen										
Bemerkungen:		Change									
28.06.2006	Angebote für Hardware einholen										
Bemerkungen:		Change									
05.07.2006	Testen										
Bemerkungen:		Change									



# **Allgemeine Übersicht Zeiterfassung**

## **Modul 3 Instandhaltungssystem**



### Zeiterfassung, Arbeitszeit, Störzeit

Zeiterfassung JCI - [Anlagen JCI Zwickau]

File Edit View Insert Format Data Extras Window Help

Input Overview WasWarGestern Employees WIN TopTenStörzeit Reports Data Import

**JOHNSON CONTROLS** Zeiterfassung JCI Zwickau

Bereich:   

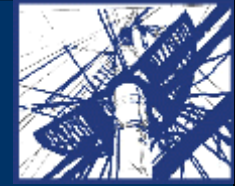
01	Bleistaubreinigung/Bleistaubförderung
02	Gittergießerei - Standard
03	Gießerei - KPH
04	Mischen/ Pastieren
05	Formieren/Trocknen/Trennen
06	Trennen
07	Neutralisation/Vollentsalzung
08	Montageband 1
09	Montageband 2
10	Montageband 3
11	Montageband 4
12	Eintaschen/ Stapeln
13	Ladestelle/ Naßfinish
14	Trockenfinish
15	Hub- und Fördergeräte
16	Sicherheit
17	Heizung
19	Kühlwasserversorgung

Anlagennummer:   

0201	Gießmaschine 1.01	Vorfertigung	4100544	52240
0202	Gießmaschine 1.02	Vorfertigung	4100545	52240
0203	Bleischmelzkessel 1.01-1.02	Vorfertigung	4100546	52240
0204	Gießmaschine 1.03	Vorfertigung	4100547	52240
0205	Gießmaschine 1.04	Vorfertigung	4100548	52240
0206	Bleischmelzkessel 1.03-1.04	Vorfertigung	4100549	52240
0210	Vartagießmaschine 2.01	Vorfertigung	4100010	52240
0211	Vartagießmaschine 2.02	Vorfertigung	4100011	52240
0212	Vartagießmaschine 2.03	Vorfertigung	4100012	52240
0213	Bleischmelzkessel Varta 2/Sonstiges	Vorfertigung	4100553	52240
0214	Wirtgießmaschine 3.01	Vorfertigung	4100013	52240
0215	Wirtgießmaschine 3.02	Vorfertigung	4100014	52240
0216	Wirtgießmaschine 3.03	Vorfertigung	4100015	52240
0217	Bleischmelzkessel Gruppe 3/Sonstiges	Vorfertigung	4100554	52240
0218	Wirtgießmaschine 4.01	Vorfertigung	4100016	52240
0219	Wirtgießmaschine 4.02	Vorfertigung	4100017	52240
0220	Wirtgießmaschine 4.03	Vorfertigung	4100018	52240
0221	Bleischmelzkessel Gruppe 4/Sonstiges	Vorfertigung	4100555	52240

Anlagennummer: 4100548 Name: Pabst Gesamtzeit: 450  
 Kostenstelle: 52240 Tätigkeit: Maschinenpflege PVI zu verteilen:  
 Datum: 17.11.2004 Beschreibung: Arbeitszeit (min): 200  
 Uhrzeit: 11:28 Störzeit (min): 150  
 Überstunden

Formularansicht



### Überblick der Soll und Ist-Arbeitszeiten

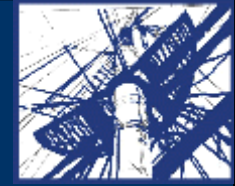
Zeiterfassung JCI - [Struktur]

JOHNSON CONTROLS Überblick JCI Zwickau Filter nach Name: Bach Filter nach Monat: 7

Name	Vorname	Datum	Differenz	Soll Arbeitszeit	IST Arbeitszeit
Bach	Henry	30.09.2004	0	450	450
Bach	Henry	29.09.2004	0	450	450
Bach	Henry	28.09.2004	0	450	450
Bach	Henry	10.09.2004	60	450	390
Bach	Henry	09.09.2004	0	450	450
Bach	Henry	08.09.2004	0	450	450
Bach	Henry	07.09.2004	0	450	450
Bach	Henry	06.09.2004	0	450	450
Bach	Henry	03.09.2004	0	450	450
Bach	Henry	02.09.2004	0	450	450
Bach	Henry	01.09.2004	0	450	450
Bach	Henry	31.08.2004	0	450	450
Bach	Henry	30.08.2004	0	450	450
Bach	Henry	28.08.2004	0	450	450
Bach	Henry	27.08.2004	0	450	450
Bach	Henry	26.08.2004	0	450	450
Bach	Henry	25.08.2004	0	450	450
Bach	Henry	07.08.2004	0	450	450
Bach	Henry	06.08.2004	0	450	450
Bach	Henry	05.08.2004	0	450	450

Datensatz: 1 von 147 (Gefiltert)  
Formularansicht FLTR





### Bericht „Was War Gestern“

Zeiterfassung JCI - [Struktur]

File Edit View Insert Format Database Extras Window ?

Input Overview WasWarGestern Employees WIN TopTenStoerzeit Reports Data Import

**JOHNSON CONTROLS** Bericht "Was War Gestern" JCI Zwickau [Name ein] Name aus

Stoerzeit	Arbeitszeit	Anlagenname	Kst.	Instandhalter	Taetigkeit	Beschreibung	Datum	Uhrzeit
180	120	Ho-Wi-Gießmaschine 6.02	52240	Voigt	Instandsetzung Stoerung	Steigrohr gew.	29.09.2004	12:54:00
60	60	Reifekammer 1-10	52250	Kluge	Instandsetzung Stoerung	Rk 4:Fehlersuche Feuchte kommt nicht hoch, Dampfer	29.09.2004	13:28:00
45	60	Bd.1 TBS-Angießanlage	52320	Bach	Instandsetzung Stoerung	Greifer rep.,Fehlersuche.	29.09.2004	12:54:00
45	30	Pastierlinie 1	52250	Pfüller	Instandsetzung Stoerung	Einleger Keilriemen gew.	29.09.2004	21:55:00
40	40	Ho-Wi-Gießmaschine 6.02	52240	Kluge	Instandsetzung Stoerung	steigrohr	29.09.2004	11:17:00
30	60	Ho-Wi-Gießmaschine 6.02	52240	Müller	Instandsetzung Stoerung	Pumpe rep.	29.09.2004	21:55:00
30	60	Wirtzgießmaschine 3.01	52240	Schleifer	Inspektion PVI	Heizung und Stecker	29.09.2004	11:17:00
30	60	Wirtzgießmaschine 8.04	52240	Bach	Instandsetzung Stoerung	Kipptopf rep.Gasschlauch gew.	29.09.2004	12:54:00
30	60	Wirtzgießmaschine 3.01	52240	Voigt	Instandsetzung Stoerung	Fehlersuche Kuehlung Anschluesse rep.	29.09.2004	12:54:00
20	80	Wirtzgießmaschine 8.02	52240	Schleifer	Instandsetzung Stoerung	Hubanzeige	29.09.2004	11:17:00
20	70	Bd.2 Schweißgüteprüfung	52320	Kluge	Instandsetzung Stoerung	Sicherheitskreis	29.09.2004	13:55:00
0	120	Zylinderherstellung/Transport	52220	Müller	Instandsetzung Stoerung	Dorierung Masch.1 und 2 rep.	29.09.2004	21:55:00
0	120	Zylinderherstellung/Transport	52220	Pfüller	Instandsetzung Stoerung	Dorierung Masch.1 und 2 rep.	29.09.2004	21:55:00
0	60	Ho-Wi-Gießmaschine 6.02	52240	Pfüller	Instandsetzung Stoerung	Pumpe rep.	29.09.2004	21:55:00
0	60	Wirtzgießmaschine 9.01	52240	Pfüller	Instandsetzung Stoerung	Takt rep. Kette rep.	29.09.2004	21:55:00
0	60	Wirtzgießmaschine 9.01	52240	Müller	Instandsetzung Stoerung	Takt rep. Kette rep.	29.09.2004	21:55:00
0	45	Transportband mit Cutter	52255	Müller	Instandsetzung Stoerung	Cutter Schraube gew.	29.09.2004	21:55:00
0	45	Transportband mit Cutter	52255	Pfüller	Instandsetzung Stoerung	Cutter Schraube gew.	29.09.2004	21:55:00
0	45	Bd.3 TBS-Angießanlage	52320	Müller	Instandsetzung Stoerung	Pumpe rep.	29.09.2004	21:55:00
0	45	Bd.3 Kastendeckel-Schweiß	52320	Pfüller	Instandsetzung Stoerung	Heizspiegel rep.	29.09.2004	21:55:00

Datensatz: 1 von 113

Formularansicht



### Überblick für externe Dienstleister, nach Kostenstellen und Tätigkeiten

Zeiterfassung JCI - [WIN]

File Edit View Insert Format Database Extras Window ?

Input Overview WasWarGestern Mitarbeiter WIN TopTenStörzeit Berichte Daten übernehmen

**Zeiterfassung WIN Zwickau** Daten an WIN mailen

Name	Vorname	Datum/Zeit	Arbeitszeit	Kostenstelle	Anlage	Firma	Überstunden
Blaschke	Peter	02.08.2004 06:22:00	180	52370	Säure abschürfen (Finish2)	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	02.08.2004 06:22:00	300	52370	Säurefüllstation Källström	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	03.08.2004 14:02:00	480	52250	Pastierlinie 1	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	04.08.2004 11:49:00	480	52250	Pastierlinie 4	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	05.08.2004 13:01:00	360	52240	Wirtzgießmaschine 3.02	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	05.08.2004 13:01:00	120	52370	Stopfenschrauber (Finish2)	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	06.08.2004 13:53:00	360	52240	Wirtzgießmaschine 3.02	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	06.08.2004 13:53:00	120	66050	Säurefüllmaschine 1	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	07.08.2004 06:09:00	180	52255	Flattner PL 3	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	07.08.2004 06:09:00	120	52320	Pagomat Band 2	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	09.08.2004 11:16:00	45	52240	Wirtzgießmaschine 4.01	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	09.08.2004 11:16:00	45	52240	Wirtzgießmaschine 5.03	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	09.08.2004 12:27:00	390	52250	Pastierlinie 1	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	10.08.2004 14:01:00	180	52240	Wirtzgießmaschine 3.02	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	10.08.2004 14:01:00	300	52250	Pastierlinie 1	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	11.08.2004 13:56:00	480	66020	Satzleger/Eintaschmaschine 1	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	12.08.2004 13:51:00	480	52255	Pastiermaschine 3	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	13.08.2004 14:07:00	240	66020	Satzleger/Eintaschmaschine 1	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	13.08.2004 14:07:00	240	66020	Satzleger/Eintaschmaschine 2	WIN	<input type="checkbox"/>
Blaschke	Peter	16.08.2004 11:25:00	480	52240	Ho-Wi-Gießmaschine 6.01	WIN	<input type="checkbox"/>

Datensatz: 1 von 636

Formularansicht



### Top 25 Störzeiten

Zeiterfassung JCI - [Struktur]

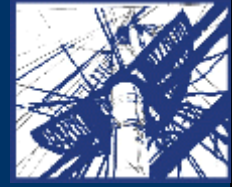
JOHNSON CONTROLS "Top Ten Störzeit"

Monat bis Dauer: 9 | 0 | Jahr: 2004 | Werte | Graph | Produktionsbereich: | Graph

Störzeit in min.:	Anzahl:	Prozess	Beschreibung	Jahr			
5690	7	0103	Sovema-Mühle 1	52220	2004	Vorfertigung	Graph
1950	7	0302	KPH-Gießanlage 2	52245	2004	Vorfertigung	Graph
1535	21	0235	Wirtzgießmaschine 8.02	52240	2004	Vorfertigung	Graph
1220	26	0227	Ho-Wi-Gießmaschine 6.02	52240	2004	Vorfertigung	Graph
1070	12	0418	Transportband mit Cutter	52255	2004	Vorfertigung	Graph
955	27	0218	Wirtzgießmaschine 4.01	52240	2004	Vorfertigung	Graph
845	11	0226	Ho-Wi-Gießmaschine 6.01	52240	2004	Vorfertigung	Graph
840	10	0224	Wirtzgießmaschine 5.03	52240	2004	Vorfertigung	Graph
780	22	0417	Pastiermaschine 3	52255	2004	Vorfertigung	Graph
630	9	0428	Reifekammer 1-10	52250	2004	Vorfertigung	Graph
630	42	0407	Pastierlinie 1	52250	2004	Vorfertigung	Graph
620	10	0102	Zylinderherstellung/Transport	52220	2004	Vorfertigung	Graph
595	19	0215	Wirtzgießmaschine 3.02	52240	2004	Vorfertigung	Graph
590	13	1335	Stopfenschrauber (Finish2)	52370	2004	Montage Standard	Graph
585	13	0241	Wirtzgießmaschine 9.03	52240	2004	Vorfertigung	Graph
585	27	0421	Stapelmaschine/Förderer PL 3	52255	2004	Vorfertigung	Graph

Datensatz: 1 von 1

Formularansicht



### Top 25 Störzeiten nach Produktionsbereich, flexibler Periodenauswahl

Zeiterfassung JCI - [Struktur]

DATEI Bearbeiten Ansicht Einfügen Format Datensätze Extras Fenster ?

Eingabe Überblick WasWarGestern Mitarbeiter WIN TopTenStörzeit Berichte Daten übernehmen

Frage hier eingeben

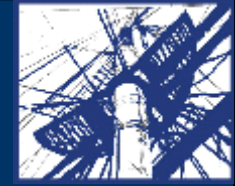
**JAHNSON CONTROLS "Top Ten Störzeit"** Monat bis Dauer Jahr Produktionsbereich: Werte Graph Montage Standard Graph

Störzeit in min.: Anzahl: Prozess Beschreibung Jahr

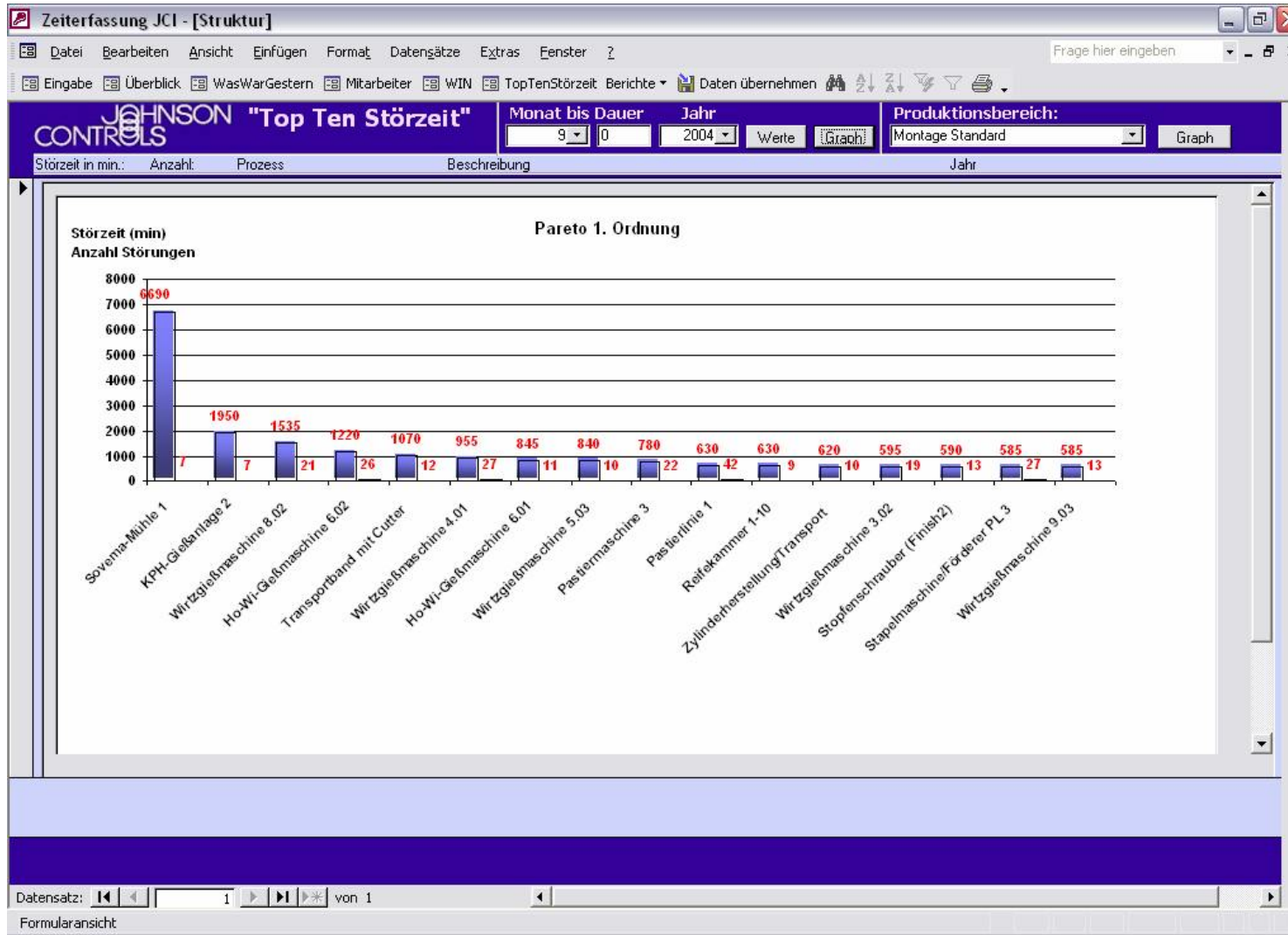
Störzeit in min.	Anzahl	Prozess	Beschreibung	Jahr	Produktionsbereich	Graph
800	25	1335	Stopfenschrauber (Finish2)	52370	2004	Montage Standard Graph
760	17	1301	Säurefüllstation Källström	52370	2004	Montage Standard Graph
405	10	0805	Bd.1 TBS-Angießanlage	52320	2004	Montage Standard Graph
360	20	0601	PPT 1	52273	2004	Montage Standard Graph
330	9	1332	Säure abschleifen (Finish2)	52370	2004	Montage Standard Graph
280	10	0903	Bd.2 Verkettung Eberle - COS	52320	2004	Montage Standard Graph
270	15	1203	ETA-Spitzke 140	52320	2004	Montage Standard Graph
260	4	1303	Roboter	52370	2004	Montage Standard Graph
245	10	1302	Rollenbahnen Batterietransport	52370	2004	Montage Standard Graph
240	5	1202	ETA-Spitzke 120	52320	2004	Montage Standard Graph
240	10	1004	Bd.3 TBS-Angießanlage	52320	2004	Montage Standard Graph
225	10	0810	Bd.1 Doppelkopf- Widerstandsschweißmasch.	52320	2004	Montage Standard Graph
210	8	1338	PLT (Finish2)	52370	2004	Montage Standard Graph
210	13	0602	PPT 2	52273	2004	Montage Standard Graph
195	13	0905	Bd.2 TBS-Angießanlage	52320	2004	Montage Standard Graph
180	8	0906	Bd.2 TBS-Einbau	52320	2004	Montage Standard Graph
180	1	1409	Palettenstreck-Anlage	52320	2004	Montage Standard Graph

Datensatz: 1 von 1

Formularansicht

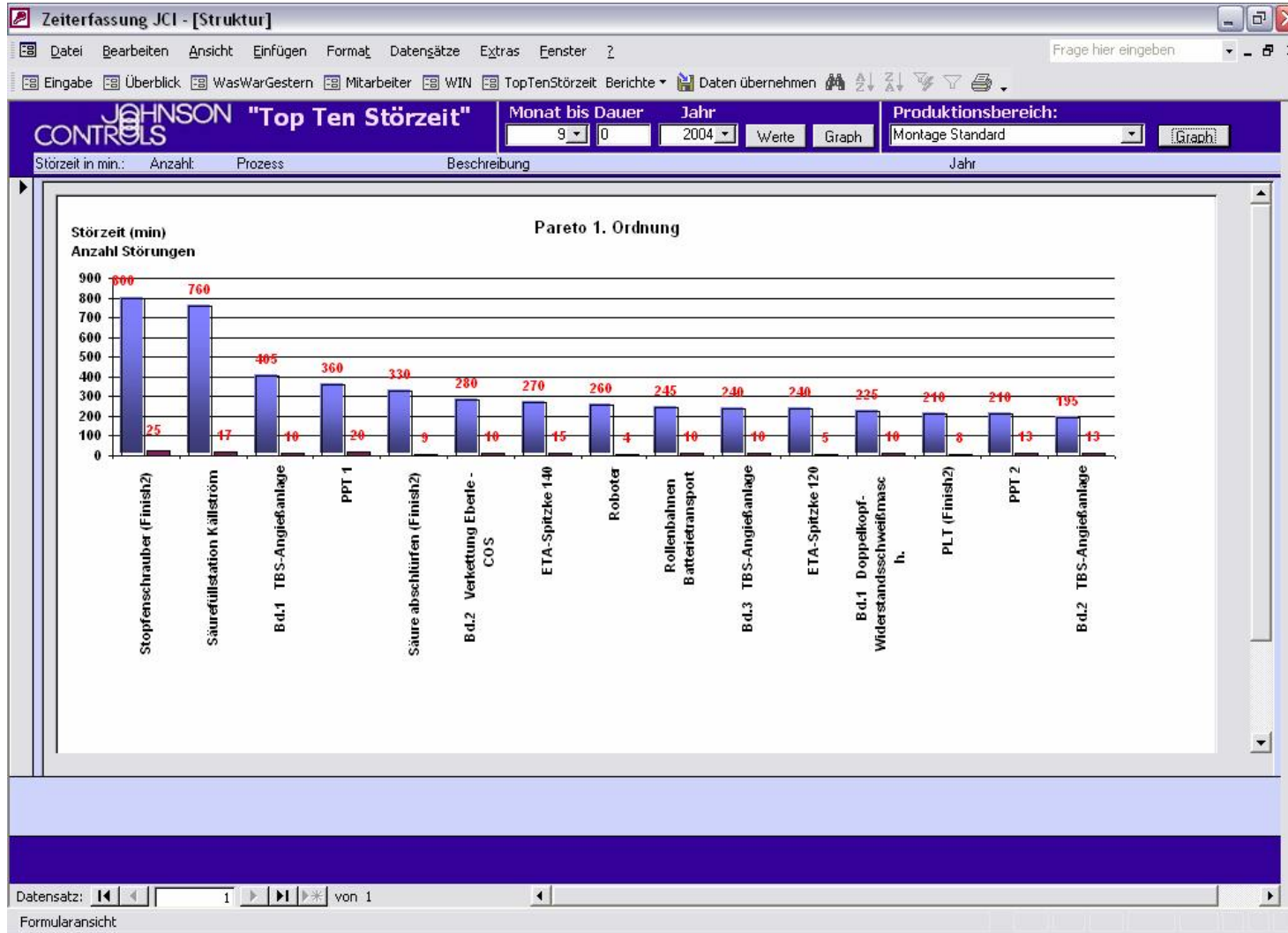


### Pareto 1. Ordnung Diagramm, Top25



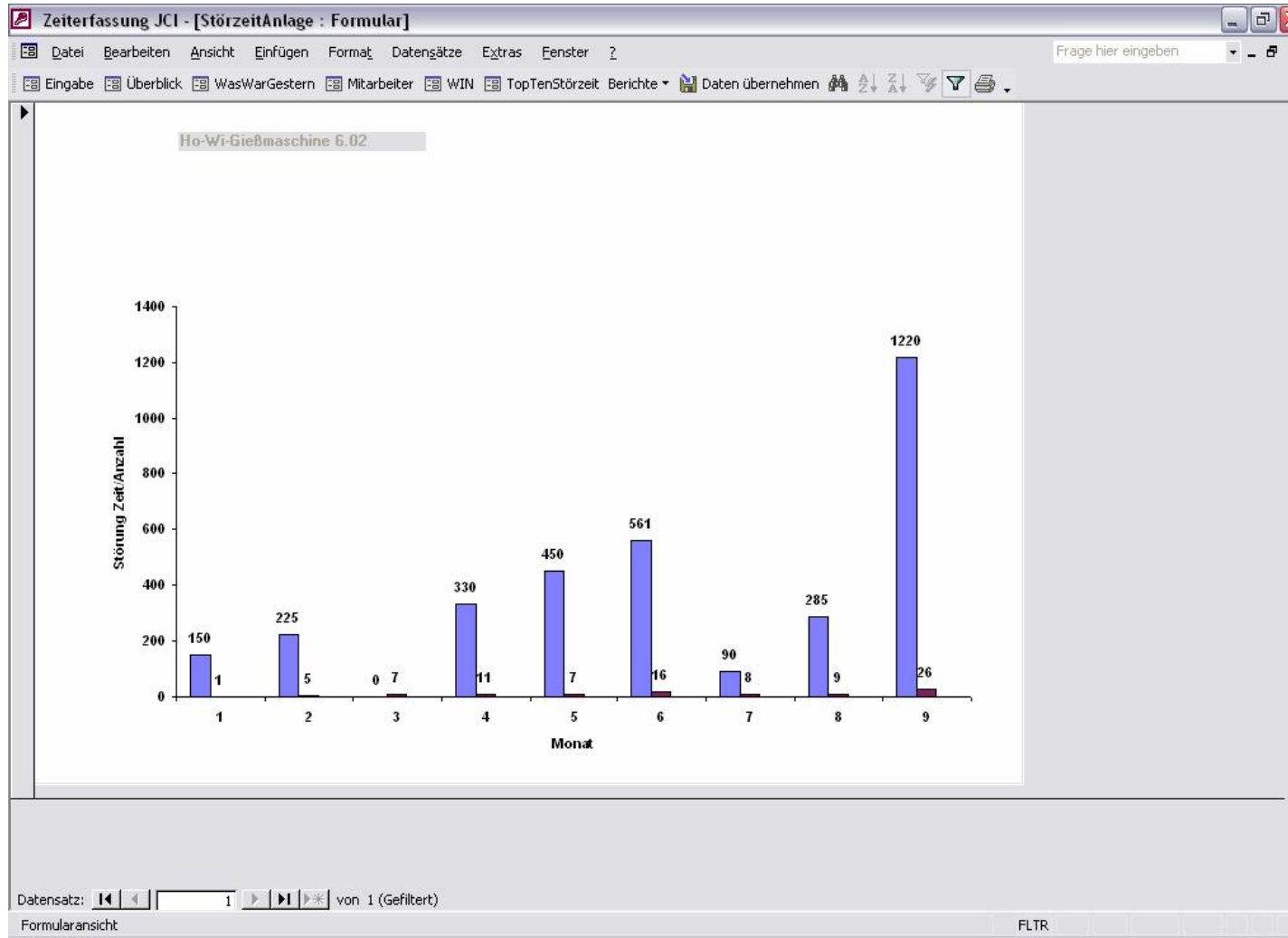


### Pareto 1. Ordnung nach Produktionsbereich



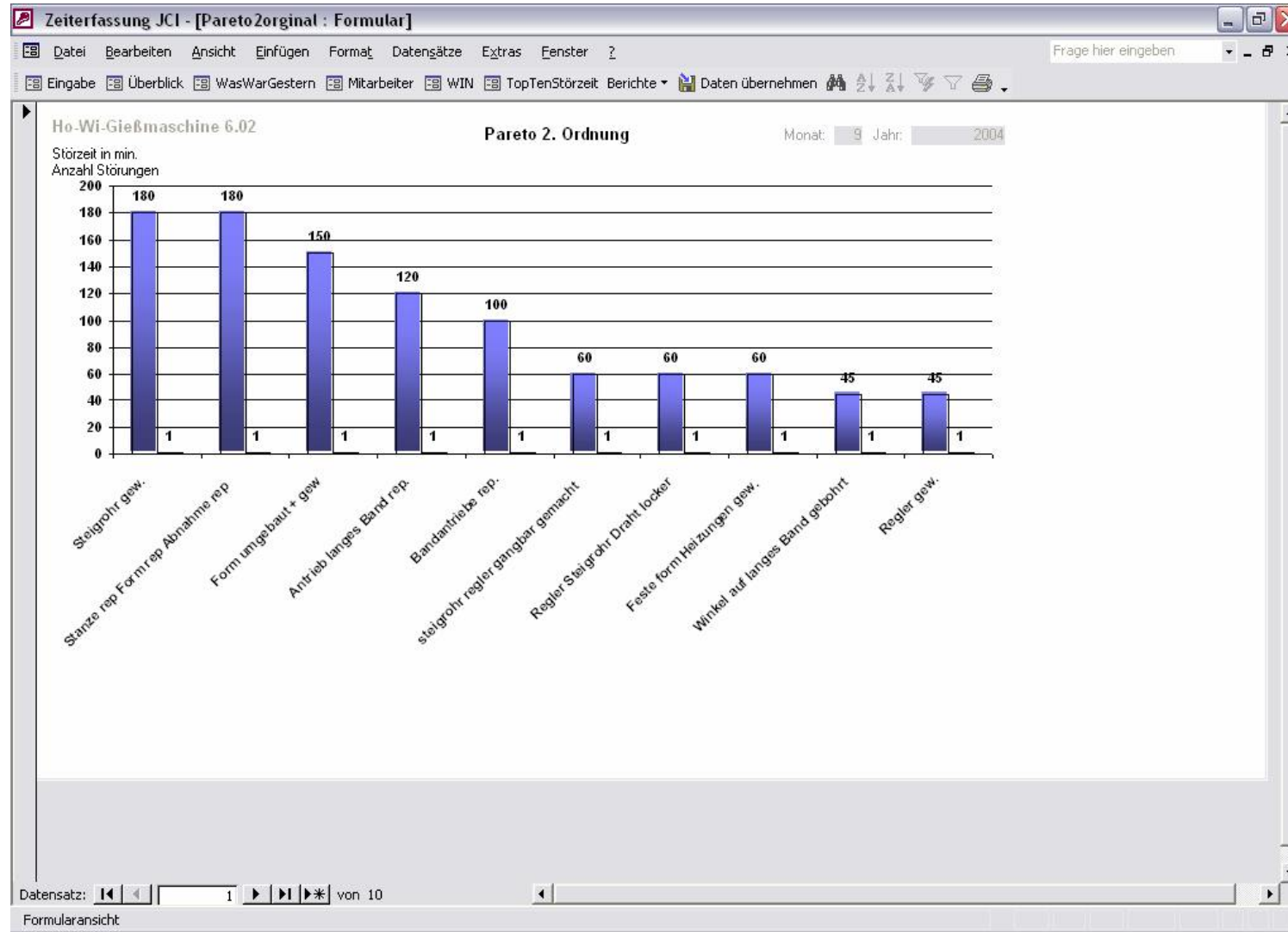


### Pareto 1. Ordnung Störzeiten und Häufigkeiten pro Anlage im Monat

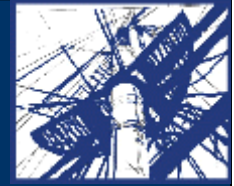




### Pareto 2. Ordnung Störzeiten und Anzahl der Störungen







### Übersicht der Anlagen, deren Störungen, wer repariert hat

Zeiterfassung JCI - [Anlagen JCI Zwickau]

Störung Anlage JCI Zwickau

Bereich: **Gießerei - KPH** Anlagennummer:

Anlagennummer	Bezeichnung	Störzeit/Arbeitszeit	Mitarbeiter
0301	KPH-Gießanlage 1	41004/ 52245	
0302	KPH-Gießanlage 2	41004/ 52245	
0303	LTA- Anlage	41005/ 52245	
0304	Kühlanlage	41005/ 52245	
0305	Läppstand	41005/ 52245	
0306	Sandstrahlanlage	41005/ 52245	
0307	Heizschrank	41006/ 52245	

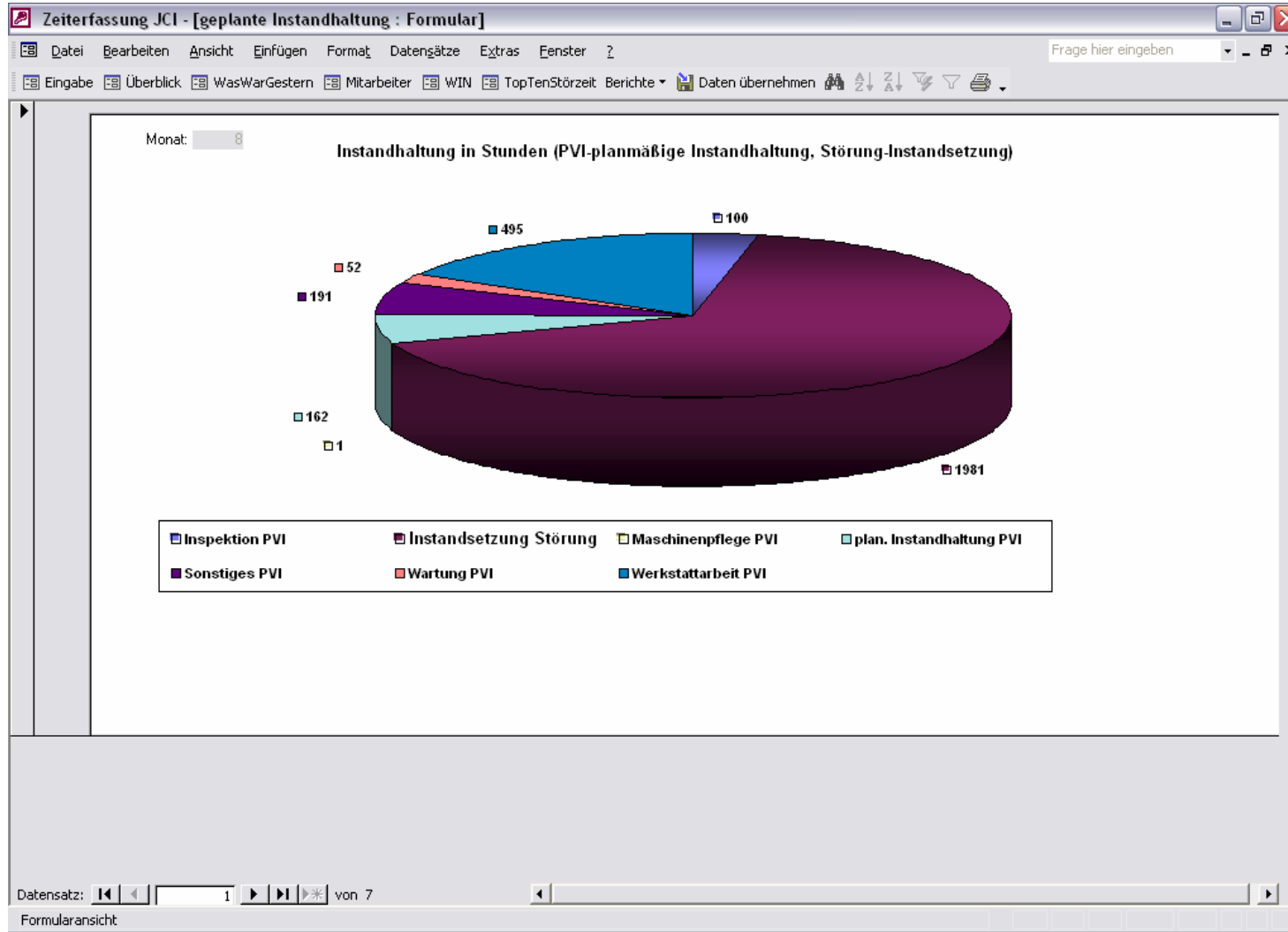
  

Anlagennummer	Störzeit/Arbeitszeit	Mitarbeiter
0301	60	Instandsetzung Störung Fienhold
0301	240	Werkstattarbeit PVI Kluge
0301	60	Instandsetzung Störung Fienhold
0301	150	Instandsetzung Störung Blaschke
0301	120	Instandsetzung Störung Kluge
0301	100	Instandsetzung Störung Kluge
0301	60	Instandsetzung Störung Hubatschek
0301	100	Instandsetzung Störung Schleifer
0301	60	Instandsetzung Störung Bräunig
0301	45	Instandsetzung Störung Hildebrandt
0301	45	Instandsetzung Störung Blaschke
0301	30	Inspektion PVI Kluge
0301	30	Werkstattarbeit PVI Bräunig
0301	30	Werkstattarbeit PVI Bräunig
0301	60	Instandsetzung Störung Bräunig
0301	180	Instandsetzung Störung Schleifer
0301	180	Instandsetzung Störung Kluge

Formularansicht



### Übersicht geplante Instandhaltung, Störung





# **Ersatzteilsystem**

## **Modul 4**

### **Instandhaltungssystem**



## Ersatzteileinzelsicht

Instandhaltungssoftware JCI - [Ersatzteile]

Datei Bearbeiten Ansicht Einfügen Format Datensätze Extras Fenster ? Frage hier eingeben

Anmeldung | Ersatzteile | Tabellen | Scanner

**JOHNSON CONTROLS** Ersatzteillager JCI Zwickau 15.03.2005 w-weller Disponent Mechanik M 1

laufendeNummer: 18474

Artikelnummer: 2220 04 04 008

Kurzbezeichnung: Magnetventil MFH 5-1/2

Lagerort: 10103006

techn. Spezifikation:

Bestelltext: Magnetventil MFH 5-1/2  
220 V  
Teile-Nr. 6420

Bestand verfügbar: 3 Einheit: Stück  
Bestellbestand: 0 Bestellungen (Nr.):  
Bestand reserviert: 0

Mindestbestand: 1  
Bestellmenge: 2  
Lieferant: Festo  
Preis: 111,00

im Bericht auswerten?   
letzte Bewegung (alt):  
letzte Bewegung (neu):  
SAP Preis: Euro pro

zuletzt gebucht: zu verwendete Auftragsnummer: <-SAP

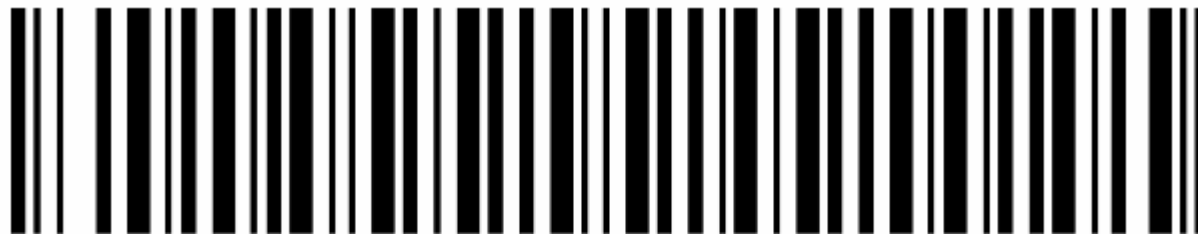
zugehörige Anlage verschrottet:

Datensatz: 17 von 12192 (Gefiltert)

Formularansicht FLTR



Barcode mit Ersatzteilnummer, Ersatzteilbezeichnung und Lagerort  
Scanner können an das System angeschlossen werden.



2250 06 03 029

Pastierwalze, Original MAC

10208009



## Übersicht der Entnahmen für das Ersatzteil

Instandhaltungssoftware JCI - [Transaktionen]

Frage hier eingeben

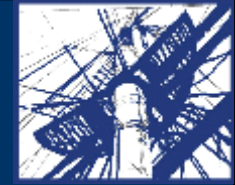
Anmeldung | Ersatzteile | Tabellen | Scanner

**JOHNSON CONTROLS** Entnahme Transaktionen JCI Zwickau 17.11.2004

Traktionsnummer	Datum	Buchungsschlüssel	Menge	Artikelnummer	Maschine/Anlage	Bearbeiter
15757	13.10.2004 15:01:42	ENTNAHME	1	2250 06 03 029		w-weller
15500	04.10.2004 15:34:51	ENTNAHME	1	2250 06 03 029		w-weller
14574	03.09.2004 12:48:32	ENTNAHME	1	2250 06 03 029		w-weller
13873	11.08.2004 15:43:49	ENTNAHME	1	2250 06 03 029		w-weller
13679	06.08.2004 10:07:23	ENTNAHME	1	2250 06 03 029		w-weller
13581	04.08.2004 09:03:51	ENTNAHME	1	2250 06 03 029		w-weller
11862	26.05.2004 13:01:35	ENTNAHME	1	2250 06 03 029		w-weller
11802	26.05.2004 13:01:35	ENTNAHME	1	2250 06 03 029		w-weller
10987	30.04.2004 11:34:45	ENTNAHME	1	2250 06 03 029		w-weller
10420	07.04.2004 17:14:52	ENTNAHME	1	2250 06 03 029		w-weller
10325	05.04.2004 15:28:43	ENTNAHME	1	2250 06 03 029		w-weller
*(AutoWert)						

Datensatz: 1 von 11 (Gefiltert)

Formularansicht FLTR



## Ersatzteilesuche nach Standardbereich z.B. DIN-Teile

Instandhaltungssoftware JCI - [Auftrag\_Kostenstelle\_Maschine]

Frage hier eingeben

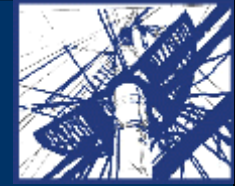
Anmeldung Ersatzteile Tabellen Scanner

**JOHNSON CONTROLS** Ersatzteillager JCI Zwickau

W-weller Disponent Mechanik

Bereich:	Maschine/Anlage:
01 Leitungen und Kabel	03 0001 Dübel S6 Nr. 2024003
02 Rohre / Kanäle / Schläuche	03 0002 Kabelbinder 300mm
<b>03 Befestigungsmaterial</b>	03 0003 Caddy-Befestigung 4H58 St3 Nr. 223725
04 Anschlußklemmen	03 0004 Dübel S10 Nr. 224006
05 Leuchten / Leuchtmittel / Starter	03 0005 Dübel FU 6x35 Nr. 224063
06 Sicherungen	<b>03 0006 Dübel FU 8x50 Nr. 224064</b>
07 Stecker / Steckdosen	03 0007 Dübel FU 10x50 Nr. 224065
08 Schalter / Taster / Tastaturen	03 0008 Kabelbinder 99mm
09 Meldeleuchten	03 0009 Kabelbinder 142mm Nr. 223030
10 Verschraubungen	03 0010 Schneckengewindeschelle 25-40mm
11 Schütze	03 0011 Tempo-Druckschelle 24-34mm Nr. 2023062
12 Relais	03 0012 Schnapp-Schelle 13.5 Nr. 223561.7
13 Motorschutzgeräte	03 0013 Schnapp-Schelle 16 Nr. 223562.7
14 Positionsschalter	03 0014 Schnapp-Schelle 23 Nr. 223563.7
15 Sensoren (ind/kap)	03 0015 Schnapp-Schelle 29 Nr. 223564
16 Sensoren (opt)	03 0016 Caddy-Befestigung 4H912 St3-4 Nr. 223726
17 Meßsysteme	03 0017 Tragschiene TS 35 Nr. 2025029
18 SPS / Störmeldetechnik	03 0018 Universal-Leuchtaufhänger Nr.
19 Regler	03 0019 Schneckengewindeschelle 12-20mm
20 Schreiber / Drucker	03 0020 Schneckengewindeschelle 20-32mm
21 Fühler	03 0021 Dübel S8 Nr. 2024005
22 Telefonmaterial	03 0022 Kabelbinder 188mm Nr. 223031
23 Motore / Frequenzumrichter	03 0023 Schneckengewindeschelle 32-50mm
24 Zeitrelais	03 0024 Dübel S12 Nr. 2024007
25 Heizungen	03 0025 Tempo-Druckschelle 7-16mm Nr. 2023060
26 Trafos / Netzteile / Magnetventile / Wandler	03 0026 Tempo-Druckschelle 14-24mm Nr. 2023061
27 Widerstände	03 0027 Selbstklebeplatte 32x25mm
28 Kondensatoren	03 0028 Selbstklebeplatte 20x14mm
29 Schaltkreise	03 0029 Hutschiene Siemens Nr. 6ES5710-8MA21
30 Transistoren / Dioden	03 0030 Caddy-Befestigung 4H 58/P4 Nr. 2023721
31 LED / LED-Anzeigen	03 0031 Bänderungsschelle Nr. 2060022
32 Thyristoren	03 0032 Ro-Clip-Schelle NW 36 Nr. 2023441
33 Meßgeräte / Meßumformer	03 0033 Schelle M20

Formularansicht



### Ersatzteilesuche nach Kostenstelle, Anlage, Baugruppe, Ersatzteil

Instandhaltungssoftware JCI - [Auftrag\_Kostenstelle\_Maschine]

Datei Bearbeiten Ansicht Einfügen Format Datensätze Extras Fenster ? Frage hier eingeben

Anmeldung Ersatzteile Tabellen Scanner

**JOHNSON CONTROLS** Ersatzteillager JCI Zwickau

Bereich (Kostenstelle):	Maschine/Anlage:	Baugruppe	Ersatzteil
2220 Bleistauberzeug	2320 01 Eberle-Stapelanlage	2320 02 01 Pneum. Aufspanvorrichtg.	2320 02 01 001 Mitnehmerstück
2240 Gittergießerei - St	2320 02 TBS-Angießanlage	2320 02 06 Bürst- u. Fluxmittel f. Fahnen	2320 02 01 002 "O"-Ring
2245 Gießerei - KPH	2320 02 Verkettung Eberle -COS	2320 02 18 Vibrating Table	2320 02 01 003 Cylinder B07-1, Joucomatik
2250 Mischen/Pastiere	2320 03 TBS-Einbauautomat	2320 02 19 Vibrating Table	2320 02 01 004 Seal Kit
2255 Vlies.tec Pastiere	2320 04 Widerstandsschweißmaschine	2320 02 24 Flux & Brush Station	2320 02 01 005 Set Push
2260 Formieren	2320 05 Kastendeckelschweißmaschine	2320 02 29 n.a	2320 02 01 010 Partition Plate-fixed
2270 Varta-WIT	2320 06 Hochspannungs-/Kurzschluß-Pri		2320 02 01 011 Partition Plate-clamping
2272 Gastrockner	2320 07 Schweißgüte-Prüfmaschine		2320 02 01 014 Plate Valve COS-677
2273 Trennerei	2320 08 Fixierarbeitsplatz Nordson		
2275 Trocknen	2320 09 Dichtheitsprüfmaschine		
2280 Neutralisation / v	2320 10 Kühlaggregat Lauda		
2310 Montage Leitung	2320 11 Kühlaggregat LVK 5 (für Zangen)		
2320 Montageband 1	2320 12 Kühlaggregat (Pollöten)		
2330 Montageband 2	2320 13 (alt) Spitzke-Eintaschautomat		
2340 Montageband 3	2320 14 Falscheinbauerkennung		
2345 Eintaschen, Rän	2320 15 Lötarbeitsplatz		
2350 Montageband 4	2320 16 Lochstanze DAGA		
2355 Montageband 6	2320 17 Fröhlich-Lecktestgerät		
2370 Ladestelle	2320 18 Batterie-Stempelgerät		
2375 Naßfinish 2	2320 19 Tekmax		
2380 Finishband Neub	2320 20 Schmelzklebstoff-Auftragsgerät		
3210 DIN Teile	2320 21 Endpollötmaschine Nr. 3		
3220 Mechanische W	2320 22 Kasten/Deckel-Schweisemaschir		
3230 Sicherheit	2320 23 Schmelzklebstoff Auftragsgerät		
3310 Fördergeräte	2320 24 Säulendrehkran		
3510 Heizung	2320 25 Ersatzkühlgerät		
3550 Druckluftversorg	2320 26 TBS-Formen		
3570 Re- und Entlüftur			

Formularansicht





### Übersicht der aktuelle Bestellungen und dem SAP-Status

Instandhaltungssoftware JCI - [Bestellung]

Datei Bearbeiten Ansicht Einfügen Format Datensätze Extras Fenster ?

Anmeldung Ersatzteile Tabellen Scanner

**JOHNSON CONTROLS** Ersatzteillager JCI Zwickau

W-weller Disponent Mechanik

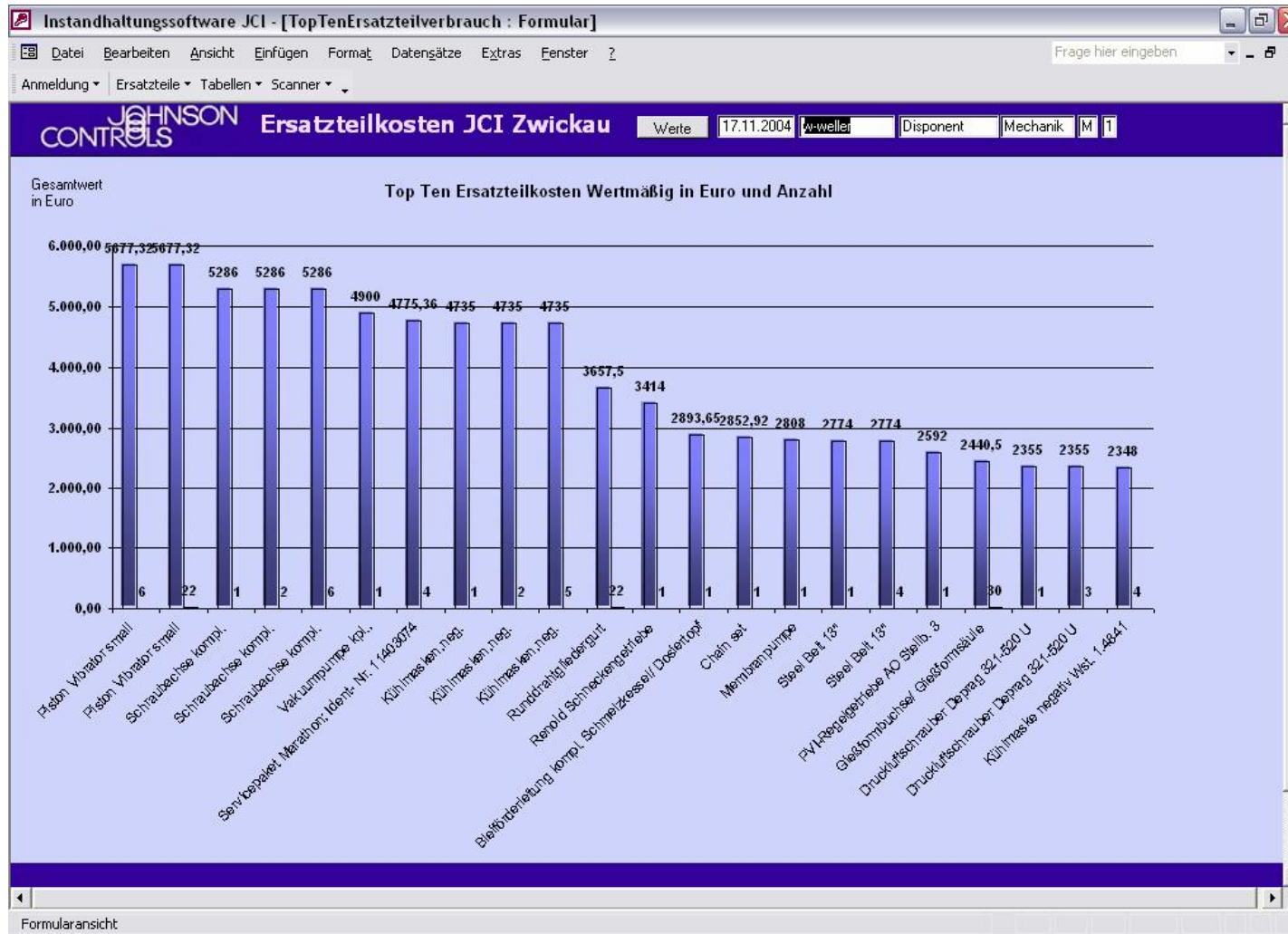
Mechanik Elektrik

Artikelnummer	Kurzbezeichnung	Einheiten	Bestandverfügbar	Bestellbestand	Bestellstatus	B# Einkauf	# BANF	SAP Status	SAP	Lagerort
4249	6050 19 09 018 Führungsstange VA 25x570	Stück	0	4	ausgelöst	TZ 53		Banf	✓	10205006
4247	6020 03 14 206 Rollenkette 12B-1, 167 Glieder	Stück	0	10	bestellanforde			Banf	✓	10202009
4246	2240 03 11 003 Bundbuchse Teil 7	Stück	31	20	ausgelöst		0014330989	Sap Bar	✓	10255004
4245	2340 04 05 003 Width Guide D17876/1(Führungsblec	Stück	3	60	ausgelöst		0014330988	Sap Bar	✓	10280003
4236	2330 03 30 055 Rundbürste ZZB 3110 - K 792; d=60	Stück	40	40	ausgelöst		0014330778	Sap Bar	✓	10284001
4231	2280 04 03 001 Pumpe CA 200/33 P 2.1	Stück	0	1	ausgelöst	Hand- BA		Banf	✓	10327002
4230	2250 06 14 034 Rollenkette 08B-1 gerade Lasche	Meter	23	30	ausgelöst		0014330777	Sap Bar	✓	10248003
4217	6020 02 07 062 Unterlagen Fahnenbürstung	Paar	1	4	ausgelöst		0014327037	Anfrag	✓	10201005
4216	6050 19 01 036 Druckluftschrauber 321-520 U (rote F	Stück	1	1	ausgelöst	4600188746	0014327036	Bestell	✓	10205006
4214	3210 05 05 031 Kettenrad mit Nabe 10B-1; z=22	Stück	1	3	ausgelöst		0014327015	Sap Bar	✓	10237007
4213	2240 05 07 001 Ventilkugel	Stück	49	100	ausgelöst		0014327014	Sap Bar	✓	10254003
4212	6020 02 35 087 Schalldämpfereinsatz f. SKG 294 Sau	Stück	4	10	ausgelöst		0014327013	Sap Bar	✓	10201001
4211	2340 06 01 005 Hydraulikventil D-1VW-8-CN-JW 75	Stück	0	2	ausgelöst		0014327039	Anfrag	✓	10276002
4210	2370 02 02 002 Pneumat.-Zylinder DSW-32-25-P	Stück	2	3	ausgelöst		0014327038	Sap Bar	✓	10101007
4207	2345 01 07 005 Wire Brush Item 1629	Stück	1	10	ausgelöst		0014323957	Anfrag	✓	10235003
4205	2330 01 02 002 Bundlager 15x22x28x16	Stück	2	50	ausgelöst		0014320904	Anfrag	✓	10107128
4198	2255 08 01 046 Keilriemen 20 AV 1015	Stück	5	20	ausgelöst		0014320902	Sap Bar	✓	10207002
4193	3210 02 05 176 Y-Steckverbindung QSY-8	Stück	0	10	ausgelöst	4600188594	0014307330	Bestell	✓	1
4192	2330 03 26 004 Ventilspindel f. Pumpe	Stück	1	40	ausgelöst		0014307329	Anfrag	✓	10275004
4191	2330 03 12 001 Pumpen-Zul.DNC 10-100-DEVA	Stück	0	2	ausgelöst	4600188594	0014307328	Bestell	✓	10102000

Formularansicht FLTR

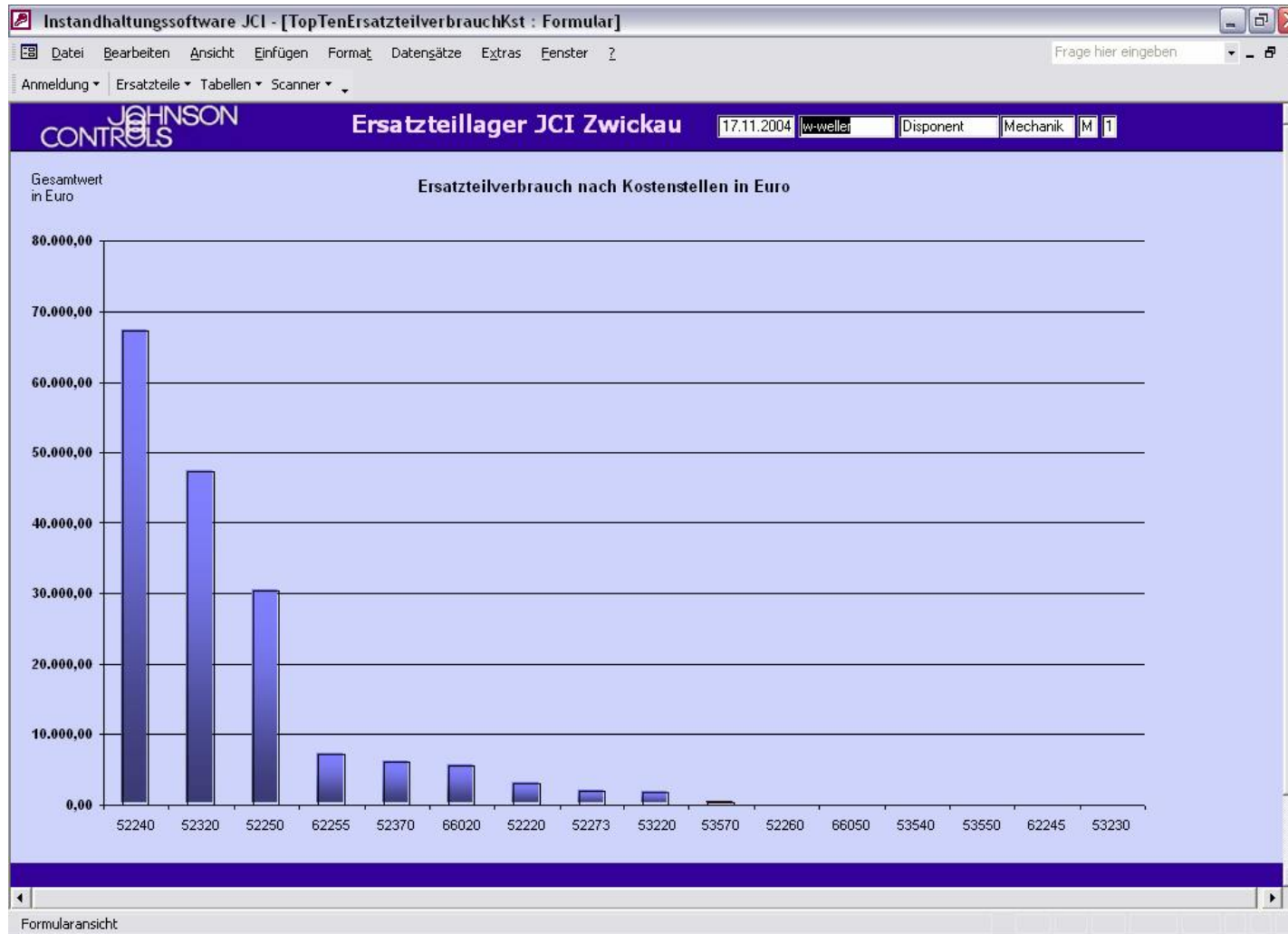


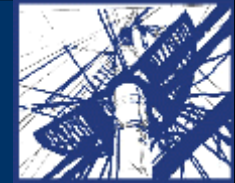
### Ersatzteilverbrauch Top25 Wertmäßig mit dazugehöriger Anzahl





Ersatzteilkosten, welche in den einzelnen Kostenstellen angefallen sind.

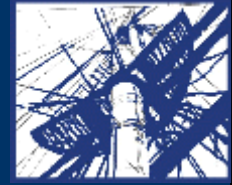




## Wertmäßiger Bestand des Ersatzteillagers

Bereich:		Menge*Einzel pro Bereich in €:			Menge / Einzelpreis €	Festwert gesamt:
2220 05	Schubsender	5105,38	2220 06 01 001	Rollenkette 08B-4	1,8	7
2220 06	Sovema-Mühle 1	9300,505	2220 06 01 002	Verbindungsglied	13	3
2220 07	Barton-Bleimühle	90	2220 06 04 014	Pumpenwelle Sovema-Bleipumpe	6	0
2220 08	Sovema-Mühle 2	1998,36	2220 06 04 023	Dosierschraube für Bleizuführung	3	0
2240 01	Varta-Gießgruppe	39484,14	2220 06 04 027	Rohr f. Dosierung 023	8	0
2240 02	Hoppecke-Gießgruppe	14095,68	2220 06 04 029	T-Stück 3/4x1/2x1/2	3	1,59
2240 03	Hoppecke-Wirtz-Gießgruppe	21209,01	2220 06 06 006	Elektroventil A7009030	4	50,4
2240 05	Wirtz-Gießgruppe	92890,88	2220 06 06 008	O- Ring 146; A1501014	1	0,31
2240 07	Wirtz-Gießmaschinen (Modell: Otzenhausen)	6817,08	2220 06 09 003	Umlenkrolle für kurzen Zylinderförderer komplett	2	0
2240 08	(alt) Wirtz	3840,3	2220 06 09 028	Antriebswelle kurzer Oberflurförderer	1	0
2245 01	KPH Gießanlage 1	10118,29	2220 06 09 029	Umlenkrolle zur Antriebswalze	2	0
2250 04	Eirich-Mischer 1	42627,33	2220 06 09 035	Runddrahtgliedergurt	22,5	166,25
2250 06	Hopp. Pastiermaschine	46000,49	2220 06 15 002	Druckwächter A 7018032	1	82
2250 09	Bleischlammrückgewinnung	3776	2220 06 15 003	Elektroventil A 7009078	4	50,4
2250 10	Suspensionsanlage	3627,09	2220 06 24 017	Führungsstange	15	32,8
2250 15	Eirich-Mischer 2	6579,78	2220 06 27 008	Belt with buckets for elevator A 2022012	2	2263
2250 16	(alt) Kratzer-Mischerei 2	180				
2255 04	Trockenofen Stahlband	0				
2255 05	Pastiermaschine 2 (Butler Tool)	27658,59				
2255 06	Trockenofen Butler	0				
2255 07	Behrens Cutter einfach	3529,6				
2255 08	Stapeleinrichtung PL3	2414,66				
2255 09	Stahlbandpastierer 2 spurig	2454,12				
2255 10	Behrens-Cutter doppelt	92,3				
2255 12	Bürst- und Plattentrennmaschine PL2	1522				
2255 13	Flattener	1420,4				
2255 15	Stapeleinrichtung PL 2 (Varta)	0				
2255 16	Roboter	0				
2273 01	PPT 1	2153				
2273 05	PPT 2	2976,54				
2273 06	PPT 3	211				
2275 04	Kornhobelner 1 - Farbseinrichtung	3229,56				

Festwert Drucken



## Übersicht der Lager und der Lagerfächerinhalte

Instandhaltungssoftware JCI - [Auftrag\_Kostenstelle\_Maschine]

File Edit View Insert Format Database Extras Window ?

Frage hier eingeben

Anmeldung Ersatzteile Tabellen Scanner

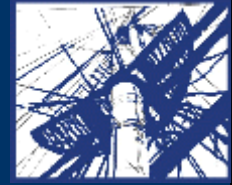
**JOHNSON CONTROLS** Ersatzteillager JCI Zwickau

Bereich: 1 Lager Mechanik  
2 Lager E-Technik

Lager:			Fach:			Ersatzteile:		
Lager	Regal	Fach	Artikelnummer	Lagerort	Bestand	Kurzbezeichnung	Beschreibung	
101 ME Pneumatik	10201 ME Regal	10202001 ME Fach 1	6020 03 13 212	10202003	2	s.o. FLCTEY 35	Flanschlager RC	
102 ME Lager 2	10202 ME Regal	10202002 ME Fach 2	6020 03 14 213	10202003	2	Flanschlager RCJTY 16		
103 PVI Lager	10203 ME Regal	10202003 ME Fach 3	6020 04 20 030	10202003	2	Stehlager RASEY 25		
104 Stahlager	10204 ME Regal	10202004 ME Fach 4	6020 03 03 106	10202003	4	Rillenkugellager 6012 2 RSR		
105 Rohrlager	10205 ME Regal	10202005 ME Fach 5	6020 03 03 107	10202003	1	Flanschlager PCJV 17		
106 Kompressorensta	10206 ME Regal	10202006 ME Fach 6	6020 03 03 108	10202003	4	s.o. UCF 206		
107 altes Bürolager	10207 ME Regal	10202007 ME Fach 7	6020 03 03 117	10202003	4	Wellenkupplung Rotex		
108 Mischerbühne	10208 ME Regal	10202008 ME Fach 8	6020 03 07 212	10202003	2	Wellenkupplung G538/45 98S4A-GS		
	10209 ME Regal	10202009 ME Fach 9	6020 03 09 204	10202003	2	Spannsatz KTR-250, 30*41		
	10210 ME Regal		6020 03 11 208	10202003	2	Stoßdämpfer ML 3325 M		
	10211 ME Regal		6020 03 13 202	10202003	2	Wellenkupplung Rotex		
	10212 ME Regal		6020 03 13 203	10202003	2	Flanschlager PCJTY 40		

Datensatz: 1 von 1


Formularansicht




## SAP Schnittstelle

Microsoft Access - [SAP-Schnittstelle : Formular]

Datei Bearbeiten Ansicht Einfügen Format Datengänge Extras Fenster ? Frage hier eingeben




### SAP IPS Schnittstelle



Systemmeldungen:

21.07.2004	Logon erfolgreich !
21.07.2004	Logon erfolgreich !
21.07.2004	Logon erfolgreich !
20.07.2004	3210 22 01 0360014002685Rundstahl d=8mm; WS 1.4571
20.07.2004	Logon erfolgreich !
20.07.2004	Logon erfolgreich !
20.07.2004	Logon erfolgreich !
20.07.2004	Logon erfolgreich !
20.07.2004	Logon erfolgreich !
20.07.2004	3210 22 01 0150014002687Rundstahl d=10 h6 (-0,01), geschliffen
20.07.2004	Logon erfolgreich !
20.07.2004	3210 22 01 0170014002688Rundstahl d=45 h6 geschliffen
20.07.2004	Logon erfolgreich !
20.07.2004	Logon erfolgreich !
20.07.2004	3210 22 01 0210014002683Rundstahl d=6mm; WS 1.4571
20.07.2004	3210 22 01 0430014002684Rundstahl d=8mm; WS 1.4571
20.07.2004	Logon erfolgreich !
20.07.2004	Logon erfolgreich !
20.07.2004	2240 05 08 0350013999500a= 1000 mm Rundstahl WS 0.7060 (GGG 60)
20.07.2004	Logon erfolgreich !
20.07.2004	Logon erfolgreich !



**Help:**  
Schindler-Consulting  
Tel.: 0375-270-3350  
Mobil: 0171-322-4742  
Email: [mail@schindler-consulting.de](mailto:mail@schindler-consulting.de)

Formularansicht



## **Kontakt**

### **SCHINDLER-CONSULTING**

Bürgerschachtstr. 2  
08056 Zwickau

Tel.: (0375) 27 03 3-50

Fax: (0375) 35 37 9- 22

Email: [mail@schindler-consulting.de](mailto:mail@schindler-consulting.de)

Internet: [www.schindler-consulting.de](http://www.schindler-consulting.de)

**Deutschland / Germany**